



พระราชกำหนด
พิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๔๑

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๑
เป็นปีที่ ๕๓ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดช มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ ให้
ประกาศว่า

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑๘ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย จึงทรงพระกรุณา
โปรดเกล้าฯ ให้ตราพระราชกำหนดขึ้นไว้ ดังต่อไปนี้

มาตรา ๑ พระราชกำหนดนี้เรียกว่า “พระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๔๑”

มาตรา ๒ พระราชกำหนดนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา
เป็นต้นไป

มาตรา ๓ ให้ยกเลิกความในช่องประเภทและช่องรายการของ

ประเภท ๒๖.๐๑	ประเภท ๒๖.๐๒	ประเภท ๓๒.๐๑	ประเภท ๓๒.๐๓	ประเภท ๓๒.๐๔
ประเภท ๓๒.๐๖	ประเภท ๓๒.๐๗	ประเภท ๓๒.๐๘	ประเภท ๓๒.๐๙	ประเภท ๓๒.๑๐
ประเภท ๓๒.๑๑	ประเภท ๓๒.๑๒	ประเภท ๓๒.๑๓	ประเภท ๓๒.๑๔	ประเภท ๓๒.๑๕
ประเภท ๓๒.๑๖	ประเภท ๓๒.๑๘	ประเภท ๓๒.๑๙	ประเภท ๓๒.๒๐	ประเภท ๓๒.๒๑

ห้องสมุดกฎหมาย

ประเภท ๗๒.๒๒ ประเภท ๗๒.๒๔ ประเภท ๗๒.๒๕ ประเภท ๗๒.๒๖ ประเภท ๗๒.๒๗
 ประเภท ๗๒.๒๘ ประเภท ๗๓.๐๓ ประเภท ๗๓.๐๔ ประเภท ๗๓.๐๕ ประเภท ๗๓.๐๖
 ประเภท ๗๓.๐๘ และช่องประเภทย่อย ช่องรายการและช่องอัตราของประเภทย่อยของประเภท
 ดังกล่าวในภาค ๒ แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ และให้ใช้ความตามบัญชี
 ท้ายพระราชกำหนดนี้แทน

มาตรา ๔ ให้ยกเลิกความในช่องประเภทย่อย ช่องรายการและช่องอัตราของประเภทย่อย
 ๗๓๐๑.๑๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๔.๕๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๒๐ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๘๑ ประเภทย่อย
 ๗๓๑๕.๘๒ ประเภทย่อย ๗๓๑๕.๘๕ และประเภทย่อย ๗๓๑๕.๘๐ ในภาค ๒ แห่งพระราชกำหนด
 พิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ และให้ใช้ความตามบัญชีท้ายพระราชกำหนดนี้แทน

ผู้รับสนองพระบรมราชโองการ

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประ

26

26

7

7

บัญชีท้ายพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2541

ภาค 2

พิกัดอัตราอากรขาเข้า

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
26.01		สินแร่และหัวแร่เหล็ก รวมถึงแร่เหล็กไฟโรต์ที่ย่างแล้ว			
	2601.11	- - ไม่ทำให้เกาะหรือติดรวมกัน	1	-	-
	2601.12	- - ทำให้เกาะหรือติดรวมกัน	1	-	-
	2601.20	- แร่เหล็กไฟโรต์ที่ย่างแล้ว	1	-	-
26.02	2602.00	สินแร่และหัวแร่แมงกานีส รวมถึงสินแร่และหัวแร่เหล็กแมงกานีสเพอร์สที่มีแมงกานีสตั้งแต่ร้อยละ 20 ขึ้นไป โดยน้ำหนักเมื่อคำนวณในสภาพแห้ง	1	-	-
72.01		เหล็กถลุงและเหล็กสปีเกล เป็นแท่งถลุง ก้อนเหลี่ยมหรือลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ			
	7201.10	- เหล็กถลุงไม่เจือที่มีฟอสฟอรัสร้อยละ 0.5 หรือน้อยกว่าโดยน้ำหนัก	5	-	-
	7201.20	- เหล็กถลุงไม่เจือที่มีฟอสฟอรัสมากกว่าร้อยละ 0.5	5	-	-
	7201.30	- เหล็กถลุงเจือ	5	-	-
	7201.40	- เหล็กสปีเกล	5	-	-
72.03		ผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กที่ได้จากสินแร่เหล็กโดยวิธีไดเรกต์คักชัน และผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กอื่น ๆ ที่มีเนื้อพรุน เป็นก้อน เป็นเพลเลตหรือลักษณะที่คล้ายกัน รวมทั้งเหล็กที่มีความบริสุทธิ์อย่างน้อยร้อยละ 99.94 โดยน้ำหนัก เป็นก้อน เป็นเพลเลตหรือลักษณะที่คล้ายกัน			
	7203.10	- ผลิตภัณฑ์จำพวกเหล็กที่ได้จากสินแร่เหล็กโดยวิธีไดเรกต์คักชัน	5	-	-
	7203.90	- อื่น ๆ	5	-	-
72.04		เศษและของที่ใช้ไม่ได้จำพวกเหล็ก รวมทั้งอินกอตที่หลอมจากของที่ใช้ไม่ได้ที่เป็นเหล็กหรือเหล็กกล้า			
	7204.10	- เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กหล่อ	1	-	-
	7204.21	- - เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กกล้าเจือ	1	-	-
	7204.29	- - อื่น ๆ	1	-	-

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.06	7204.30	- เศษและของที่ใช้ไม่ได้ ที่เป็นเหล็กหรือเหล็กกล้าที่ชุบหรือเคลือบด้วยดีบุก	1	-	-
		- เศษและของที่ใช้ไม่ได้อื่น ๆ			
	7204.41	- เศษที่ได้จากการกลึง เศษที่ได้จากการไส ชิ้นเล็กชิ้นน้อย เศษชุดผิว ซีล้อย ซีตะโบ เศษที่ได้จากการแต่งขอบ เศษที่ได้จากการตอกพิมพ์ จะมัดหรือห่อหรือไม่ก็ตาม	1	-	-
	7204.49	- - อื่น ๆ	1	-	-
72.07	7204.50	- อินกอตที่หลอมจากของที่ใช้ไม่ได้ เหล็ก และเหล็กกล้าไม่เจือ เป็นอินกอตหรือมีลักษณะอื่นปฐุมอื่น ๆ (ไม่รวมถึงเหล็กตามประเภทที่ 72.03)	10	-	-
	7206.10	- อินกอต	10	-	-
	7206.90	- อื่น ๆ	10	-	-
72.08	7207.07	ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25			
	7207.11	- - มีภาคตัดขวางเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (รวมถึงสี่เหลี่ยมจัตุรัส) และมีความกว้างวัดได้น้อยกว่า 2 เท่าของความหนา	10	-	-
	7207.12	- - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (นอกจากสี่เหลี่ยมจัตุรัส)	10	-	-
	7207.19	- - อื่น ๆ	10	-	-
	7207.20	- มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดร้อน ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	10	-	-
7208.11	- - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-	
7208.12	- - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-	

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
	7208.13	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปแต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.14	- - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - - อื่น ๆ เป็นม้วนไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
	7208.21	- - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.22	- - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.23	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.24	- - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	15	-	-
	7208.31	- - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้างไม่เกิน 1,250 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่มีลวดลาย	15	-	-
	7208.32	- - อื่น ๆ มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.33	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.34	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.35	- - อื่น ๆ มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร - - อื่น ๆ ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
	7208.41	- - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้างไม่เกิน 1,250 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่มีลวดลาย	15	-	-
	7208.42	- - อื่น ๆ มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.43	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.44	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.09	7208.45	- - อื่น ๆ มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	15	-	-
	7208.90	- อื่น ๆ	15	-	-
		ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการ- รีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ที่มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตรและมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล			
	7209.11	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป	17	-	-
	7209.12	- - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.13	- - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไปแต่ไม่ เกิน 1 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.14	- - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร - อื่น ๆ เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	17	-	-
	7209.21	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป	17	-	-
	7209.22	- - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.23	- - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.24	- - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น(โคลด์รีดิวส์) มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป และมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	17	-	-
	7209.31	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป	17	-	-
	7209.32	- - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	17	-	-

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.10	7209.33	- - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.34	- - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร อื่น ๆ ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	17	-	-
	7209.41	- - มีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป	17	-	-
	7209.42	- - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.43	- - มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.44	- - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร	17	-	-
	7209.90	- อื่น ๆ	17	-	-
		ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป หุ้มติด ซุบหรือเคลือบ			
		- ซุบหรือเคลือบ ด้วยดีบุก			
	7210.11	- - ที่มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป	20	-	-
	7210.12	- - ที่มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร	20	-	-
	7210.20	- ซุบหรือเคลือบด้วยตะกั่ว รวมถึงเทอร์นเพลต - ซุบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีใช้ไฟฟ้า	20	-	-
	7210.31	- - ทำด้วยเหล็กกล้าที่มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	20	-	-
	7210.39	- - อื่น ๆ	20	-	-
		- ซุบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีอื่น			
	7210.41	- - เป็นลูกฟูก	20	-	-
	7210.49	- - อื่น ๆ	20	-	-
	7210.50	- ซุบหรือเคลือบด้วยโครเมียมออกไซด์ หรือด้วยโครเมียมและโครเมียมออกไซด์	20	-	-
	7210.60	- ซุบหรือเคลือบด้วยอะลูมิเนียม	20	-	-
	7210.70	- ทาสี ทาวาร์นิช หรือเคลือบพลาสติก	20	-	-

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.11	7210.90	- อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน มีความหนาอย่างน้อย 3 มิลลิเมตรและมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตร ขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	20	-	-
	7211.11	- - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้าง เกิน 150 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อย กว่า 4 มิลลิเมตร ไม่เป็นม้วนและไม่ลวดลาย	15	-	-
	7211.12	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป	15	-	-
	7211.19	- - อื่น ๆ	15	-	-
	7211.21	- - รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์ มีความกว้าง เกิน 150 มิลลิเมตรและมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ไม่เป็นม้วนและไม่ลวดลาย	15	-	-
	7211.22	- - อื่น ๆ มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป	15	-	-
	7211.29	- - อื่น ๆ	15	-	-
	7211.30	- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์) ที่มี ความหนาอย่างน้อย 3 มิลลิเมตรและมีจุดคราก อย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุดครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	17	-	-
	7211.41	- - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีตีวส์)	17	-	-
	7211.49	- - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	17	-	-
		- - อื่น ๆ	17	-	-
		- - อื่น ๆ	17	-	-
		- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
		- - - อื่น ๆ	17	-	-
72.12	7212.10	ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร หุ้มติด ชุบหรือเคลือบ - ชุบหรือเคลือบด้วยดีบุก	20	-	-

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.13	7212.21	- ชูบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีใช้ไฟฟ้า - - เหล็กกล้าที่มีความหนาแน่นน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีจุดครากอย่างน้อย 275 เมกะปาสกาล หรือมีความหนาแน่นตั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไปและมีจุด ครากอย่างน้อย 355 เมกะปาสกาล	20	-	-
	7212.29	- - อื่น ๆ	20	-	-
	7212.30	- ชูบหรือเคลือบด้วยสังกะสี โดยวิธีอื่น	20	-	-
	7212.40	- ทาสี ทาวาร์นิช หรือเคลือบพลาสติก	20	-	-
	7212.50	- ชูบหรือเคลือบอย่างอื่น	20	-	-
	7212.60	- หมัดติด	20	-	-
	7213.10	ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ - มีรอยเว้า ซี ร่อง หรือมีลักษณะอื่น ๆ ที่ทำขึ้นใน ระหว่างกรรมวิธีรีด	15	-	-
	7213.20	- ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย - อื่น ๆ ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	15	-	-
	7213.31	- - มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม วัดเส้นผ่าศูนย์กลางได้ น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร	15	-	-
	7213.39	- - อื่น ๆ - อื่น ๆ ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก	15	-	-
72.14	7213.41	- - มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม วัดเส้นผ่าศูนย์กลางได้ น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร	15	-	-
	7213.49	- - อื่น ๆ	15	-	-
	7213.50	- อื่น ๆ ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไป โดยน้ำหนัก	15	-	-
	7214.10	ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ ที่ไม่ได้ทำมากไปกว่าตี รีดร้อน ตึงร้อนหรืออัดรีดร้อน แต่รวมถึงของดังก้าวที่บิดตัวหลังจากการรีด	15	-	-
	7214.20	- มีรอยเว้า ซี ร่อง หรือมีลักษณะอื่นที่ทำขึ้นใน ระหว่างกรรมวิธีรีด หรือบิดตัวหลังจากการรีด	15	-	-
	7214.30	- ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย	15	-	-

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.15	7214.40	- อื่น ๆ มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	15	-	-
	7214.50	- อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก	15	-	-
	7214.60	- อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก	15	-	-
		ท่อนและเส้นอื่น ๆ ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ			
	7215.10	- ทำด้วยเหล็กกล้าตัดง่าย ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูป ขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
	7215.20	- อื่น ๆ มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
	7215.30	- อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปแต่น้อย กว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก ไม่ได้ทำมากไปกว่า ขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
72.16	7215.40	- อื่น ๆ มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.6 ขึ้นไป ไม่ได้ทำ มากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
	7215.90	- อื่น ๆ	17	-	-
		มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วยเหล็กหรือ เหล็กกล้าไม่เจือ			
	7216.10	- หน้าตัดรูป U I หรือ H ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดิ่งร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงน้อยกว่า 80 มิลลิเมตร	15	-	-
		- หน้าตัดรูป L หรือ T ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดิ่งร้อนหรืออัดรีด ที่มีความสูงน้อยกว่า 80 มิลลิเมตร			
	7216.21	- - หน้าตัดรูป L	15	-	-
	7216.22	- - หน้าตัดรูป T	15	-	-
		- หน้าตัดรูป U I หรือ H ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดิ่งร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงตั้งแต่ 80 มิลลิเมตรขึ้นไป			
	7216.31	- - หน้าตัดรูป U	15	-	-
	7216.32	- - หน้าตัดรูป I	15	-	-
	7216.33	- - หน้าตัดรูป H	15	-	-
	7216.40	- หน้าตัดรูป L หรือ T ไม่ได้ทำมากไปกว่า รีดร้อน ดิ่งร้อน หรืออัดรีด ที่มีความสูงตั้งแต่ 80 มิลลิเมตรขึ้นไป	15	-	-
7216.50	- มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ อย่างอื่น ไม่ได้ทำ มากไปกว่า รีดร้อน ดิ่งร้อน หรืออัดรีด	15	-	-	

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.18	7216.60	- มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ไม่ได้ทำมากไป กว่าชั้นรูปขณะเย็นหรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
	7216.90	- อื่น ๆ	17	-	-
		เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม ที่เป็นอินกอตหรือมีลักษณะ ชั้นปฐมอื่น ๆ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูปทำด้วย เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม			
72.19	7218.10	- อินกอตและลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ	10	-	-
	7218.90	- อื่น ๆ	10	-	-
		ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป			
		- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน เป็นม้วน			
	7219.11	- - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.12	- - มีความหนาดั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.13	- - มีความหนาดั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.14	- - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	15	-	-
		- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ไม่เป็นม้วน			
	7219.21	- - มีความหนาเกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.22	- - มีความหนาดั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.23	- - มีความหนาดั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-
	7219.24	- - มีความหนาน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	15	-	-
		- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)			
	7219.31	- - มีความหนาดั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป	17	-	-
7219.32	- - มีความหนาดั้งแต่ 3 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	17	-	-	
7219.33	- - มีความหนาเกิน 1 มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	17	-	-	
7219.34	- - มีความหนาดั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร	17	-	-	
7219.35	- - มีความหนาน้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร	17	-	-	

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร			
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ		
				หน่วย	หน่วยละ บาท	
72.20	7219.90	- อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	20	-	-	
	7220.11	- - มีความหนาตั้งแต่ 4.75 มิลลิเมตรขึ้นไป	15	-	-	
	7220.12	- - มีความหนาน้อยกว่า 4.75 มิลลิเมตร	15	-	-	
	7220.20	- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	17	-	-	
72.21	7220.90	- อื่น ๆ	20	-	-	
	7221.00	ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม	15	-	-	
72.22		ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม รวมทั้งมุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วย เหล็กกล้าไม่เป็นสนิม				
	7222.10	- ท่อนและเส้น ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด	15	-	-	
	7222.20	- ท่อนและเส้น ไม่ได้ทำมากไปกว่าขึ้นรูปขณะเย็นหรือ ตกแต่งขณะเย็น	17	-	-	
	7222.30	- ท่อนและเส้นอื่น ๆ - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ	17	-	-	
	7222.401	- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อนหรืออัดรีด	15	-	-	
	7222.409	- - - อื่น ๆ	17	-	-	
	72.24		เหล็กกล้าเจืออื่น ๆ ที่เป็นอินกอตหรือมีลักษณะชั้นปฐม อื่น ๆ ผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูปทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ			
		7224.10	- อินกอตและลักษณะชั้นปฐมอื่น ๆ	10	-	-
		7224.90	- อื่น ๆ	10	-	-
	72.25		ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป - ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิคอนอิเล็กทริก			
7225.101		- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-	
7225.109		- - - อื่น ๆ - ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง	17	-	-	
7225.201		- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-	
7225.209		- - - อื่น ๆ	17	-	-	

ประเภท	ประเภทย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
72.26	7225.30	- อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน เป็นม้วน	15	-	-
	7225.40	- อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ไม่เป็นม้วน	15	-	-
	7225.50	- อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีดิวส์)	17	-	-
	7225.90	- อื่น ๆ	20	-	-
		ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มีความกว้างน้อยกว่า 600 มิลลิเมตร			
		- ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคนอีเล็กทริก			
	7226.101	- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
	7226.109	- - - อื่น ๆ	17	-	-
		- ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง			
	7226.201	- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
72.27	7226.209	- - - อื่น ๆ	17	-	-
		- อื่น ๆ			
	7226.91	- - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน	15	-	-
	7226.92	- - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลดรีดิวส์)	17	-	-
	7226.99	- - อื่น ๆ	20	-	-
		ท่อนและเส้นที่ได้จากการรีดร้อน ขดเป็นม้วนอย่าง ไม่เป็นระเบียบ ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ			
	7227.10	- ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง	15	-	-
	7227.20	- ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคแมงกานีส	15	-	-
	7227.90	- อื่น ๆ	15	-	-
	72.28		ท่อนและเส้นอย่างอื่น ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มุม รูปทรงและหน้าตัดรูปต่าง ๆ ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ		
		ท่อนกลวงและเส้นกลวงที่ใช้ในการเจาะทำด้วย เหล็กกล้าเจือหรือเหล็กกล้าไม่เจือ			
		- ท่อนและเส้น ทำด้วยเหล็กกล้ารอบสูง			
7228.101		- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด	15	-	-
7228.109		- - - อื่น ๆ	17	-	-
		- ท่อนและเส้น ทำด้วยเหล็กกล้าซิลิโคแมงกานีส			
7228.201		- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด	15	-	-
7228.209		- - - อื่น ๆ	17	-	-
7228.30	- ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด	15	-	-	

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราอากร		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
	7228.40	- ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่าการตี	15	-	-
	7228.50	- ท่อนและเส้นอื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่าชั้นรูปขณะเย็น หรือตกแต่งขณะเย็น	17	-	-
	7228.60	- ท่อนและเส้นอื่น ๆ - มุม รูปทรง และหน้าตัดรูปต่าง ๆ	17	-	-
	7228.701	- - - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดร้อน ดึงร้อน หรืออัดรีด	15	-	-
	7228.709	- - - อื่น ๆ	17	-	-
	7228.80	- ท่อนกลางและเส้นกลางที่ใช้ในการเจาะ	15	-	-
73.01	7301.10	- ซีตโพลิง	15	-	-
73.03	7303.00	หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวง ทำด้วยเหล็กหล่อ	20	-	-
73.04		หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวง ไร้ตะเข็บ ทำด้วย เหล็ก (นอกจากเหล็กหล่อ) หรือเหล็กกล้า			
	7304.10	- ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ	20	-	-
	7304.20	- ท่อผนังบ่อ (เคลซิง) หลอดและท่อเจาะชนิดที่ใช้ ในการเจาะน้ำมันหรือก๊าซ - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็ก หรือเหล็กกล้าไม่เจือ	20	-	-
	7304.31	- - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	20	-	-
	7304.39	- - อื่น ๆ - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้า ไม่เป็นสนิม	20	-	-
	7304.41	- - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	20	-	-
	7304.49	- - อื่น ๆ - อื่น ๆ ที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วย เหล็กกล้าเจืออื่น ๆ	20	-	-
	7304.51	- - ดึงเย็นหรือรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	20	-	-
	7304.59	- - อื่น ๆ	20	-	-
	7304.90	- อื่น ๆ	20	-	-
73.05		หลอดหรือท่ออื่น ๆ (เช่น ชนิดเชื่อมตะเข็บ ย้าหมุด หรือติดตะเข็บในลักษณะที่คล้ายกัน) ที่มีภาคตัดขวาง รอบในและรอบนอกเป็นวงกลม เส้นผ่าศูนย์กลางรอบ นอกเกิน 406.4 มิลลิเมตร ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า			

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราค่า			
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ		
				หน่วย	หน่วยละ บาท	
73.06	7305.11	- ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ - - เชื่อมตะเข็บแบบซับเมอร์จาร์กตามแนวยาว	20	-	-	
	7305.12	- - อื่น ๆ เชื่อมตะเข็บตามแนวยาว	20	-	-	
	7305.19	- - อื่น ๆ	20	-	-	
	7305.20	- ท่อผนังบ่อ (เคลซิง) ชนิดที่ใช้ในการเจาะน้ำมัน หรือก๊าซ - อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ	20	-	-	
	7305.31	- - เชื่อมตะเข็บตามแนวยาว	20	-	-	
	7305.39	- - อื่น ๆ	20	-	-	
	7305.90	- อื่น ๆ	20	-	-	
		หลอดหรือท่อ และโพรไฟล์กลวงอื่น ๆ (เช่น ชนิด ตะเข็บเปิด หรือเชื่อมตะเข็บ ย้ำหมุดหรือติดตะเข็บ ในลักษณะที่คล้ายกัน) ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า	20	-	-	
	7306.10	- ท่อชนิดที่ใช้เป็นท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ	20	-	-	
	7306.20	- ท่อผนังบ่อ (เคลซิง) และหลอด ชนิดที่ใช้ในการ เจาะน้ำมันหรือก๊าซ	20	-	-	
73.09	7306.30	- อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ	20	-	-	
	7306.40	- อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม	20	-	-	
	7306.50	- อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม ทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ	20	-	-	
	7306.60	- อื่น ๆ ชนิดเชื่อมตะเข็บ มีภาคตัดขวางไม่เป็นวงกลม	20	-	-	
	7306.90	- อื่น ๆ	20	-	-	
		เรเซอร์วัวร์ แท็งก์ แว็ดและภาชนะที่คล้ายกันสำหรับ ใช้บรรจุวัตถุใดก็ตาม (นอกจากก๊าซอัดหรือก๊าซเหลว) ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าที่มีความจุเกิน 300 ลิตร จะบุด้านในหรือหุ้มฉนวนความร้อนหรือไม่ก็ตาม แต่ ต้องไม่มีเครื่องอุปกรณ์กลหรือเครื่องอุปกรณ์ความร้อน ประกอบติดอยู่ด้วย	25	-	-	
	7309.001	- - - บุด้านในหรือหุ้มฉนวนความร้อน	25	-	-	
	7309.009	- - - อื่น ๆ	35	-	-	
	73.14	7314.50	- เอกซ์แพนเด็ตเมทัล	35	-	-
	73.15	7315.20	- โซ่ชนิดสคิต	35	-	-

ประเภท	ประเภท ย่อย	รายการ	อัตราภาษี		
			ตามราคา ร้อยละ	ตามสภาพ	
				หน่วย	หน่วยละ บาท
		- ใช้อื่น ๆ			
	7315.81	- - แบบสตัดติงก์	35	-	-
	7315.82	- - อื่น ๆ แบบเวลต์ติงก์	35	-	-
	7315.89	- - อื่น ๆ	35	-	-
	7315.90	- ส่วนประกอบอื่น ๆ	35	-	-

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้พระราชกำหนดฉบับนี้ คือ โดยที่อุตสาหกรรมเหล็กมีความสำคัญต่ออุตสาหกรรม
ต่อเนื่องอื่นๆ เป็นอันมาก จึงจำเป็นต้องให้ความคุ้มครองและส่งเสริมการประกอบอุตสาหกรรมเหล็กเพื่อประโยชน์
ต่อการลงทุนซึ่งจะเป็นผลให้ระบบเศรษฐกิจของประเทศมั่นคงขึ้น จึงสมควรปรับปรุงโครงสร้างพิกัดอัตราศุลกากร
เหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กให้อำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการแก้ไขปัญหาของระบบเศรษฐกิจโดยเร็ว และโดยที่เป็นกรณีฉุกเฉินที่มีความ
จำเป็นรีบด่วนอันมิอาจหลีกเลี่ยงได้ในการที่จะรักษาความมั่นคงในทางเศรษฐกิจของประเทศ จึงจำเป็นต้องตรา
พระราชกำหนดนี้