



เอกสารประกอบการพิจารณา

ร่างพระราชบัญญัติ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(ฉบับที่ . .) พ.ศ.

คณะรัฐมนตรี เป็นผู้เสนอ

ทำหน้าที่รัฐสภา

บรรจुरเบียบวาระ ครั้งที่ ๑๒

สภานิติบัญญัติแห่งชาติ

๑๑๓
ฉพ / ๒๕๓๕

เอกสารประกอบการพิจารณา

งานบริการค้ำคว้า ศูนย์บริการเอกสารและค้ำคว้า สำนักงานเลขาธิการรัฐสภา โทร. ๒๕๖๒๖๑๘๑ - ๕๕๕ ต่อ ๒๓๒ ๒๓๔

สารบาญ	หน้า
1. สารสำคัญร่างพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ..) พ.ศ. (คณะรัฐมนตรี เป็นผู้เสนอ)	1
2. เปรียบเทียบพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 กับร่างพระราชบัญญัติผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ..) พ.ศ.	3
3. ระเบียบคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ว่าด้วยการกำหนด ขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติราชการเพื่อประชาชน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2532	5
4. ประโยชน์หรือเป้าหมายของการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	9

ทยาวรรณ ศุกดิษฐ์

วิทยากร 5

ผู้รับผิดชอบ

สาระสำคัญ

ร่างพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(ฉบับที่ ..) พ.ศ.

(คณะรัฐมนตรี เป็นผู้เสนอ)

หลักการ

แก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เหตุผล

เนื่องจากพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 กำหนดหลักเกณฑ์ในการโอนใบอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าจะกระทำได้อันเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ซึ่งการพิจารณาของคณะกรรมการไม่มีกำหนดเวลายังคับไว้ว่าจะใช้เวลานานเพียงใดก่อให้เกิดความล่าช้า นอกจากนั้นในกรณีที่มีการโอนโรงงานผลิตสินค้าที่อยู่ในมาตรฐานบังคับ ผู้รับโอนโรงงานไม่สามารถผลิตสินค้าในระหว่างที่คณะกรรมการพิจารณาคำขอโอนใบอนุญาต ยังผลให้ผู้ประกอบธุรกิจได้รับความเดือดร้อนและเสียหายเพราะไม่สามารถผลิตสินค้าได้ ดังนั้น เพื่อให้ผู้รับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานสามารถประกอบกิจการผลิตสินค้าได้ทันทีและมีความต่อเนื่องไม่หยุดชะงัก เกิดความคล่องตัวและรวดเร็ว เป็นผลดีต่อผู้ประกอบการและเศรษฐกิจของประเทศโดยรวม สมควรแก้ไขเพิ่มเติมพระราชบัญญัตินี้ดังกล่าวกว่า จึงจำเป็นต้องตราพระราชบัญญัตินี้

สาระสำคัญ

1. พระราชบัญญัตินี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป
2. ให้ยกเลิกความในมาตรา 16 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"มาตรา 16 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีประกาศกำหนดมาตรฐานแล้ว จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ต้องให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

3. ให้ยกเลิกความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"มาตรา 20 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

4. ให้ยกเลิกความในมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"มาตรา 21 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักรต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

5. ให้ยกเลิกความในมาตรา 25 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"มาตรา 25 การโอนใบอนุญาตที่ออกให้ตามมาตรา 16 มาตรา 20 และมาตรา 21 จะกระทำได้อีกเมื่อได้รับใบอนุญาตให้โอนใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

เมื่อได้ยื่นคำขออนุญาตตามวรรคหนึ่งแล้วให้ผู้ยื่นคำขอแสดงหรือใช้เครื่องหมายมาตรฐาน หรือทำ หรือนำเข้าผลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐาน แล้วแต่กรณีต่อไปได้จนกว่าจะมีคำสั่งหรือคำวินิจฉัยถึงที่สุดไม่อนุญาตให้โอนใบอนุญาต โดยถือว่าผู้ยื่นคำขอเป็นผู้รับใบอนุญาตซึ่งจะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัตินี้

คณะกรรมการจะต้องพิจารณาคำขออนุญาตและมีคำสั่งให้แล้วเสร็จภายในสามสิบวันนับแต่วันที่รับคำขอ

กรณีคณะกรรมการไม่พิจารณาคำขออนุญาตหรือพิจารณาไม่แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลาตามวรรคสาม ให้ถือว่าคำขออนุญาตดังกล่าวได้รับการอนุญาตและคณะกรรมการจะต้องออกใบอนุญาตให้โอนใบอนุญาตให้โดยมิชักช้า

การขออนุญาตและการออกใบอนุญาตให้โอนใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

เปรียบเทียบ พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 กับร่างพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ..) พ.ศ.

พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

ร่างพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ..) พ.ศ.

มาตรา 16 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีประกาศกำหนดมาตรฐานแล้ว จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต้องให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาต ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง

มาตรา 20 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ และได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาต ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง

มาตรา 21 ผู้ใดนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ และได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง

"มาตรา 16 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มี ประกาศกำหนดมาตรฐานแล้ว จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม นั้นได้ต้องให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

"มาตรา 20 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราช กฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

"มาตรา 21 ภายใต้บังคับมาตรา 25 ผู้ใดนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มี พระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการ

การขออนุญาต การตรวจสอบ และการออกใบอนุญาตให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง"

พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

ร่างพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ...) พ.ศ.

มาตรา 25 การโอนใบอนุญาตจะกระทำได้อีกเมื่อได้รับใบอนุญาตจาก
คณะกรรมการ

การขออนุญาตและการออกใบอนุญาต ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และ
วิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง

“มาตรา 25 การโอนใบอนุญาตที่ออกให้ตามมาตรา 16 มาตรา 20
และมาตรา 21 จะกระทำได้อีกเมื่อได้รับใบอนุญาตให้โอนใบอนุญาตจากคณะ
กรรมการ

เมื่อได้ยื่นคำขออนุญาตตามวรรคหนึ่งแล้วให้ผู้ยื่นคำขอแสดง
หรือใช้เครื่องหมายมาตรฐาน หรือทำ หรือนำเข้าผลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐาน
แล้วแต่กรณีต่อไปได้จนกว่าจะมีคำสั่งหรือคำวินิจฉัยถึงที่สุดไม่อนุญาตให้โอนใบ
อนุญาต โดยถือว่าผู้ยื่นคำขอเป็นผู้รับใบอนุญาตซึ่งจะต้องปฏิบัติตามพระราช
บัญญัตินี้

คณะกรรมการ จะต้องพิจารณาคำขออนุญาตและมีคำสั่งให้
แล้วเสร็จภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับคำขอ

กรณีที่คณะกรรมการ ไม่พิจารณาคำขออนุญาตหรือพิจารณา
ไม่แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ให้ถือว่าคำขออนุญาต
ดังกล่าวได้รับการอนุญาตและคณะกรรมการ จะต้องออกใบอนุญาตให้โอนใบ
อนุญาตให้โดยมิชักช้า

การขอโอนใบอนุญาตและการออกใบอนุญาตให้โอนใบอนุญาตให้
เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง”

ระเบียบคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ว่าด้วยการกำหนดขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติราชการเพื่อประชาชน
(ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2532

อาศัยอำนาจตามมาตรา 23 มาตรา 24 และมาตรา 25 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2531 ประกอบกับระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการปฏิบัติราชการเพื่อประชาชนของหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2532 ข้อ 9 จึงให้ออกระเบียบกำหนดขั้นตอนและระยะเวลาปฏิบัติราชการเพื่อประชาชน สำหรับการขอรับใบอนุญาตขอย้ายสถานที่ที่ระบุไว้ในใบอนุญาตและการขอโอนใบอนุญาตไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ระเบียบนี้เรียกว่า "ระเบียบคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยการกำหนดขั้นตอนและระยะเวลาในการปฏิบัติราชการเพื่อประชาชน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2532"

ข้อ 2. ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันประกาศเป็นต้นไป

ข้อ 3. ในระเบียบนี้

- (1) "ประธานกรรมการ" หมายความว่า ประธานกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (2) "เลขาธิการ" หมายความว่า เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (3) "ผู้อำนวยการกอง" หมายความว่า ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
- (4) "เจ้าหน้าที่" หมายความว่า ข้าราชการในกองควบคุมมาตรฐาน
- (5) "คณะทำงาน" หมายความว่า คณะทำงานที่ผู้อำนวยการกองแต่งตั้งให้ปฏิบัติภารกิจที่มอบหมาย

ข้อ 4. การขอรับใบแทนใบอนุญาต การขอย้ายสถานที่ที่ระบุไว้ในใบอนุญาตและการขอโอน

ใบอนุญาต

4.1 ผู้ประสงค์จะขอรับใบอนุญาต ขอรับเอกสารในการยื่นคำขอและคำแนะนำในการขอรับใบอนุญาตที่กองควบคุมมาตรฐาน

4.2 ในการยื่นคำขอให้ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตยื่นคำขอพร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้องที่กองควบคุมมาตรฐาน เจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องในกรณีคำขอถูกต้องครบถ้วน เจ้าหน้าที่รับคำขอไว้ดำเนินการต่อไป และผู้ยื่นคำขอชำระค่าธรรมเนียมคำขอภายใน 1 วัน

4.3 ในกรณีที่เจ้าหน้าที่รับคำขอตรวจสอบคำขอและเอกสารที่เกี่ยวข้องแล้ว เอกสารไม่ครบถ้วน ให้เจ้าหน้าที่ไม่รับคำขอโดยแจ้งให้ผู้ยื่นคำขอทราบ และชี้แจงเกี่ยวกับเอกสารที่ยังขาดอยู่ภายใน 1 วัน

ข้อ 5. ขั้นตอนการดำเนินการภายหลังจากรับคำขอแล้ว สำหรับการขอรับใบอนุญาตย้ายสถานที่และโอน

5.1 หลังจากรับคำขอไว้แล้ว เจ้าหน้าที่นัดหมายผู้ยื่นคำขอเพื่อตรวจโรงงานแล้ว ดำเนินการตรวจโรงงานภายใน 11 วัน แต่ถ้าโรงงานมีสถานที่ตั้งอยู่ในส่วนภูมิภาคภายใน 21 วัน

5.2 หลังจากเจ้าหน้าที่ตรวจโรงงานแล้วจะดำเนินการประเมินวิธีการควบคุมคุณภาพ ดังนี้

1. กรณีที่ใบอนุญาตเดิมมีเงื่อนไขวิธีการควบคุมคุณภาพ เจ้าหน้าที่จะจัดทำรายงานตรวจโรงงานและประเมินวิธีการควบคุมคุณภาพภายใน 15 วัน นับแต่วันตรวจโรงงาน หากไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด เจ้าหน้าที่แจ้งผลการพิจารณาไม่อนุญาตให้ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตทราบภายใน 10 วัน
2. กรณีใบอนุญาตเดิมไม่มีเงื่อนไขวิธีการควบคุมคุณภาพ เจ้าหน้าที่จัดทำรายงานตรวจโรงงาน และจัดทำร่างวิธีการควบคุมคุณภาพนำเสนอคณะกรรมการพิจารณาภายใน 30 วัน นับแต่วันตรวจโรงงาน คณะกรรมการพิจารณาจัดทำวิธีการควบคุมคุณภาพแล้วเสร็จภายใน 7 วัน แล้วให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการประเมินวิธีการควบคุมคุณภาพของโรงงานภายใน 5 วัน หากไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด เจ้าหน้าที่แจ้งผลการพิจารณาไม่อนุญาตให้ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตทราบ ภายใน 10 วัน

5.3 กรณีที่ผลการประเมินวิธีการควบคุมคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด เจ้าหน้าที่สรุปรายงานเสนอเพื่อการออกใบอนุญาตภายใน 7 วัน

ข้อ 6. ขั้นตอนการดำเนินงานภายหลังจากรับคำขอแล้วสำหรับการขอรับใบแทนใบอนุญาต

6.1 หลังจากรับคำขอไว้แล้ว เจ้าหน้าที่สรุปรายงานเสนอเพื่อการออกใบแทนใบอนุญาตภายใน 8 วัน

ข้อ 7. ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อออกใบอนุญาต

7.1 เจ้าหน้าที่ดำเนินการจัดทำใบอนุญาตแล้วจัดทำหนังสือแจ้งผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตหรือใบแทนใบอนุญาต ให้มาชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาต หรือใบแทนใบอนุญาตภายใน 10 วัน

7.2 หลังจากผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตแล้วเจ้าหน้าที่

ดำเนินการนำเสนอประธานกรรมการลงนามในใบอนุญาตภายใน 7 วัน

7.3 หลังจากที่ได้รับประธานกรรมการลงนามในใบอนุญาตแล้วเจ้าหน้าที่จัดทำหนังสือแจ้งผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตให้มารับใบอนุญาตภายใน 2 วัน

ข้อ 8. ให้เลขาธิการเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2532

ศิริวงศ์ จังคศิริ

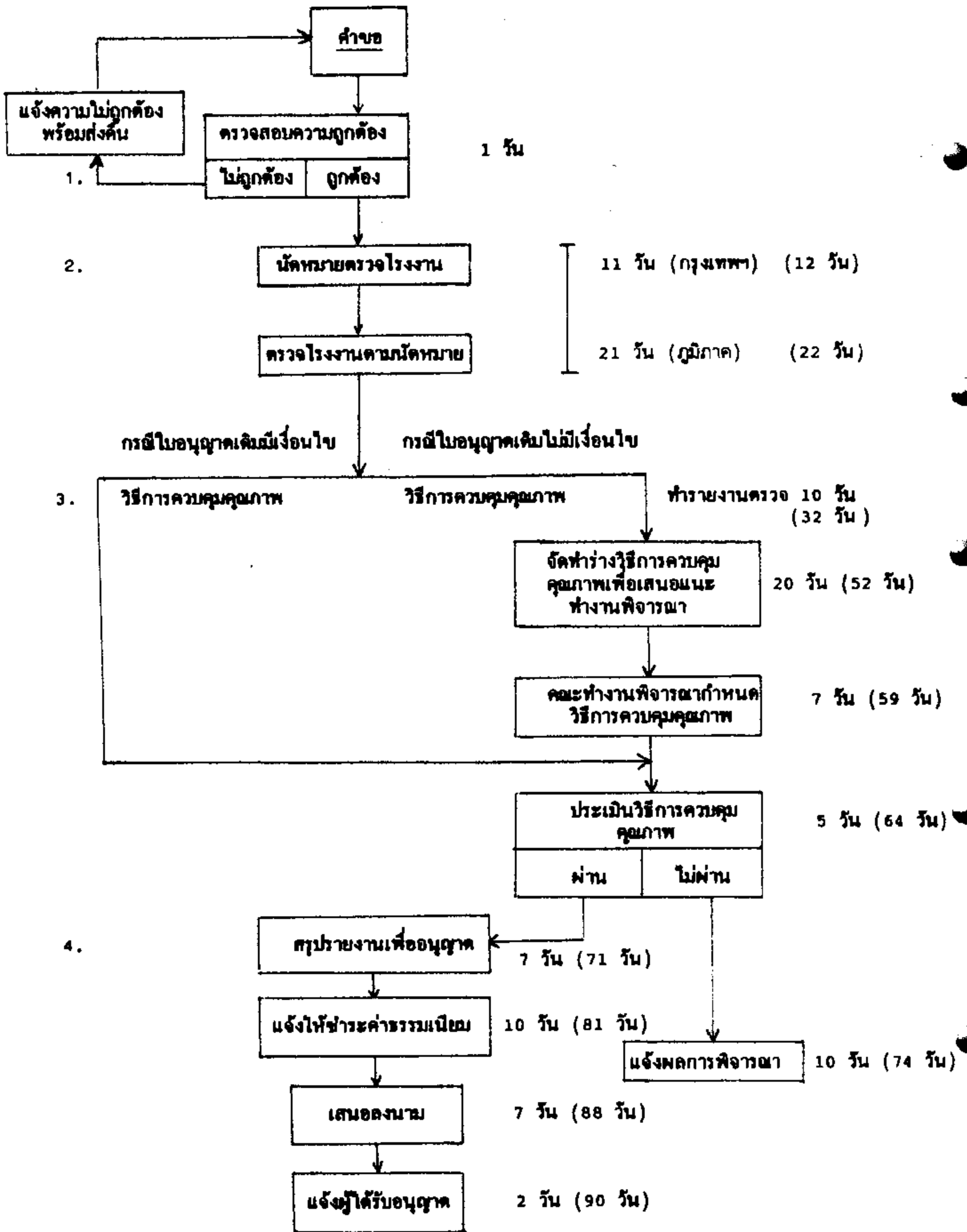
(นายศิริวงศ์ จังคศิริ)

รองปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทนปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ประธานกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ขั้นตอนการขอรับใบอนุญาต ย้ายสถานที่



หมายเหตุ การกำหนดขั้นตอนและระยะเวลาข้างต้นนี้เป็นกรณีปกติที่ไม่มีข้อขัดข้องใด ๆ ทั้งสิ้น

ประโยชน์หรือเป้าหมายของการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบ่งได้เป็น 3 ฝ่าย

ดังนี้

ฝ่ายผู้บริโภค

1. ปกป้องภัยในการใช้ และการบริโภค
2. ช่วยผู้ซื้อในการเลือกหาสินค้าที่จะใช้ และไม่ทำความผิดพลาดในการใช้สินค้ามาตรฐาน
3. สามารถซื้อหาสินค้าที่มีคุณภาพ และสมรรถนะ ในการทำงานได้อย่างเดียวกันในราคา

ต่ำลง

4. สินค้าอย่างเดียวกัน มีวิธีใช้วิธีบำรุงรักษาอย่างเดียวกัน ผู้ใช้ไม่ต้องศึกษาวิธีใช้ วิธี

บำรุงรักษาใหม่ทุกครั้งที่ซื้อ

5. สับเปลี่ยนทดแทนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือเสียได้สะดวก และรวดเร็ว ไม่จำเป็นต้อง

เปลี่ยนใหม่หมดทั้งชุด

6. ลดส่วนประกอบ อะไหล่ และวิธีปฏิบัติที่ยุ่งเหยิง อันเป็นการลดความสิ้นเปลืองในการใช้
7. ซื้อหาส่วนประกอบและอะไหล่ที่ต้องการสับเปลี่ยนได้ง่าย
8. สามารถได้รับบริการด้วยเครื่องมือที่ดีและรวดเร็วขึ้น

ฝ่ายผู้ผลิต

1. ลดการทำงานด้านการศึกษาวจัย และวางแผนอย่างเดียวกัน
2. ลดจำนวนวิธีหรือทางปฏิบัติเพื่อให้ได้ผลอย่างเดียวกันให้เหลือเพียงวิธีหนึ่งเป็น
3. ลดจำนวนแบบและขนาดให้เหลือน้อยลง ด้วยการใช้แบบที่สับเปลี่ยนทดแทน

กันได้ทำให้

- สามารถใช้เครื่องจักรช่วยในการผลิตได้มากขึ้น
- สิ่งของที่ผลิตขึ้นมีความสม่ำเสมอ
- ลดจำนวนเงินที่ต้องลงทุนสำหรับสร้างโรงงาน เครื่องมือ และ

เวลาการใช้งานในการผลิต

- ในลักษณะผลิตเดียวกัน สามารถผลิตสิ่งของชนิดเดียวกันได้นานขึ้น

ปรับตั้งเครื่องจักรเพื่อเปลี่ยนไปผลิตสิ่งของอย่างอื่นน้อยลง และลดการเปลี่ยนเครื่องมือในการปรับตั้ง

วัสดุที่ใช้ในการทดลองผลิต กับเปลี่ยนส่วนที่สึกหรอของเครื่องจักร

4. ลดความผิดพลาดและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบคุณภาพ

5. ทำให้การฝึกอบรมคนงานให้เกิดความชำนาญ สะดวก และเร็วขึ้น
6. มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของคนงานมากขึ้น ทำให้ค่าประกันและค่าชดเชย

อุปสรรคในการทำงานลดลง

7. ลดปริมาณวัสดุ ส่วนประกอบ อะไหล่ และสินค้าที่ต้องมีไว้สำหรับใช้และจำหน่ายแบ่งเบาภาระงานออกแบบสำหรับความต้องการเฉพาะของลูกค้า เพื่อให้มีเวลาในการปรับปรุงสินค้าแบบเดิมหรือออกแบบสินค้าใหม่มากขึ้น
8. ลดค่าใช้จ่ายและความยุ่งยากในด้านการบริหาร และธุรการ
9. สามารถที่จะรวบรวมกำลังมุ่งในการขายและโฆษณาในแนวที่แคบเข้า
10. ก่อให้เกิดการเพิ่มผลผลิต ซึ่งนำไปสู่การลดต้นทุนการผลิต ราคาและเพิ่มปริมาณการขาย

ประโยชน์ของส่วนรวม หรือประโยชน์ร่วมกัน

1. ทำให้เกิดความสะดวกในการติดต่อ การใช้ศัพท์ การระบุประเภท ชนิด ขนาด มีความหมายตรงกัน สร้างพื้นฐานความเข้าใจในการทำสัญญา
2. ขจัดความสับสนและไม่เข้าใจระหว่างกลุ่มบุคคลซึ่งจะต้องทำงานร่วมกัน ก่อให้เกิดสัมพันธภาพที่ดีในการทำงานและการประสานงาน
3. ประหยัด กำลังคน การใช้วัสดุ และเวลา ลดค่าใช้จ่ายในการจัดหา การส่งสินค้า ออกสู่ตลาด และการให้บริการ ทำให้สามารถลดต้นทุนการผลิตและราคาจำหน่ายลงได้
4. สร้างพื้นฐานในการเปรียบเทียบ ก่อให้เกิดความยุติธรรมในการซื้อขาย และเป็นพื้นฐานการแข่งขันในเชิงการค้า
5. ลดจำนวนเงินทุนไม่หมุนเวียน ทำให้สามารถนำเงินที่ประหยัดได้ไปใช้ให้เกิดประโยชน์ในทางอื่น อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ประหยัดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติของประเทศ
7. สร้างความนิยมเชื่อถือในสินค้าที่ผลิตขึ้น แก่ผู้ใช้ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ ขยายตลาดสินค้าอุตสาหกรรมอันเป็นการสร้างพื้นฐานที่มั่นคงให้แก่กิจการอุตสาหกรรม และพัฒนาการเศรษฐกิจของประเทศ