

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๔๗๔๖ (พ.ศ. ๒๕๕๘)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน (แก้ไขครั้งที่ ๒)

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน มาตรฐานเลขที่ มอก. 1227 - 2539

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน มาตรฐานเลขที่ มอก. 1227 - 2537 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒๐๐๙ (พ.ศ. ๒๕๓๗) ลงวันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๗ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒๑๙๔ (พ.ศ. ๒๕๓๙) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน (แก้ไขครั้งที่ ๑) ลงวันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๓๙ ดังต่อไปนี้

๑. ให้แก้หมายเลขมาตรฐานเลขที่ “มอก. 1227 - 2539” เป็น “มอก. 1227 - 2558”

๒. ให้ยกเลิกความในข้อ ๕.๑ และตารางที่ ๑๑ และให้ใช้ความและตารางต่อไปนี้แทน

“๕.๑ ส่วนประกอบทางเคมีของเหล็กโครงสร้างเมื่อวิเคราะห์จากเบ้า ให้เป็นไปตาม ตารางที่ ๑๑ การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๙.๒

ตารางที่ ๑๑ ชั้นคุณภาพ และส่วนประกอบทางเคมีเมื่อวิเคราะห์จากเบ้า

(ข้อ ๓.๒ และข้อ ๕.๑)

ชั้นคุณภาพ	ส่วนประกอบทางเคมี ปริมาณโดยมวล %				
	คาร์บอน สูงสุด	ซิลิคอน สูงสุด	แมงกานีส	ฟอสฟอรัส สูงสุด	กำมะถัน สูงสุด
SM 400	0.20	0.35	0.60 ถึง 1.40	0.035	0.035
SM 490	0.18	0.55	1.60 สูงสุด	0.035	0.035
SM 520	0.20	0.55	1.60 สูงสุด	0.035	0.035
SM 570	0.18	0.55	1.60 สูงสุด	0.035	0.035
SS 400	-	-	-	0.050	0.050
SS 490	-	-	-	0.050	0.050
SS 540	0.30	-	1.60 สูงสุด	0.040	0.040

หมายเหตุ ๑. ส่วนประกอบทางเคมีนอกเหนือจากที่กำหนดในตารางที่ ๑๑ ต้องมีปริมาณโดยมวลเป็นไปตามที่กำหนดต่อไปนี้

ทองแดง	น้อยกว่า	๐.๔๐ %
นิกเกิล	น้อยกว่า	๐.๓๐ %
โครเมียม	น้อยกว่า	๐.๓๐ %
โมลิบดีนัม	น้อยกว่า	๐.๐๘ %
ไทเทเนียม	น้อยกว่า	๐.๐๕ %
โบรอน	น้อยกว่า	๐.๐๐๐๘ %

๒. - หมายถึง ไม่กำหนด

๓. หากวิเคราะห์จากผลิตภัณฑ์ ปริมาณธาตุต่าง ๆ ยอมให้มากกว่าที่กำหนดเป็นปริมาณโดยมวลได้อีก ดังนี้

คาร์บอน	๐.๐๓ %
ซิลิคอน	๐.๐๕ %
แมงกานีส	๐.๐๕ %
ฟอสฟอรัส	๐.๐๑ %
กำมะถัน	๐.๐๑%
ทองแดง	๐ %
นิกเกิล	๐ %
โครเมียม	๐ %
โมลิบดีนัม	๐ %
ไทเทเนียม	๐ %
โบรอน	๐ %”

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่พระราชกฤษฎีกาว่าด้วยการกำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 1227 - 2558 ใช้บังคับ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

อรรชกา สีบุญเรือง

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม