

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๖๒๐๖ (พ.ศ. ๒๕๖๔)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การทดสอบและขั้นตอนการวิเคราะห์สำหรับประเมิน

การวิจัยอุปกรณ์ป้องกันการชนของผู้ขับขี่ที่ติดตั้งกับรถจักรยานยนต์

เล่ม ๒ บทนิยามของเงื่อนไขการกระแทกที่สัมพันธ์กับข้อมูลอุบัติเหตุ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบและขั้นตอนการวิเคราะห์สำหรับประเมินการวิจัยอุปกรณ์ป้องกันการชนของผู้ขับขี่ที่ติดตั้งกับรถจักรยานยนต์ เล่ม ๒ บทนิยามของเงื่อนไขการกระแทกที่สัมพันธ์กับข้อมูลอุบัติเหตุ มาตรฐานเลขที่ มอก. 3186 เล่ม 2 - 2564 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๒๐๖ (พ.ศ.๒๕๖๔)

- ชื่อมาตรฐาน** : การทดสอบและขั้นตอนการวิเคราะห์สำหรับประเมินการวิจัยอุปกรณ์ป้องกัน
การชนของผู้ขับขี่ที่ติดตั้งกับรถจักรยานยนต์ เล่ม 2 บทนิยามของเงื่อนไขการ
กระแทกที่สัมพันธ์กับข้อมูลอุบัติเหตุ
MOTORCYCLES –TEST AND ANALYSIS PROCEDURES FOR
RESEARCH EVALUATION OF RIDER CRASH PROTECTIVE DEVICES
FITTED TO MOTORCYCLES – PART 2: DEFINITION OF IMPACT
CONDITIONS IN RELATION TO ACCIDENT DATA
- มาตรฐานเลขที่** : มอก. 3186 เล่ม 2-2564
- ผู้จัดทำ** : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ** : คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๔๖ ความปลอดภัยยานยนต์
- ขอบข่าย** : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- กำหนดข้อกำหนดขั้นต่ำในการรวบรวมและการวิเคราะห์ข้อมูลอุบัติเหตุ เพื่อที่จะจัดทำ
 - ข้อมูลอุบัติเหตุของรถยนต์/รถจักรยานยนต์มาตรฐานและกลุ่มย่อยที่เป็นตัวแทน และ
 - เงื่อนไขของการกระแทกของกลุ่มย่อยของรถยนต์/รถจักรยานยนต์ บนพื้นฐานจากการวิเคราะห์ชุดข้อมูลอุบัติเหตุมาตรฐาน
 - กำหนดข้อกำหนดขั้นต่ำสำหรับการวิจัย ที่นำไปสู่ความเป็นไปได้ของอุปกรณ์ป้องกันที่ติดตั้งกับรถจักรยานยนต์ ซึ่งมีจุดประสงค์ในการป้องกันผู้ขับขี่ในสถานการณ์ที่เกิดการชน
 - ครอบคลุมการทดสอบการกระแทกที่เกี่ยวข้องกับ
 - รถจักรยานยนต์สองล้อ
 - ประเภทที่ระบุของยานยนต์ตรงข้ามที่ชน
 - ยานยนต์ที่หยุดนิ่งและยานยนต์เคลื่อนที่ หรือยานยนต์เคลื่อนที่สองคัน
 - สำหรับยานยนต์เคลื่อนที่ ซึ่งมีความเร็วคงที่และเคลื่อนที่เป็นเส้นตรงทันที ก่อนเกิดการกระแทก
 - หุ่นจำลอง 1 ตัว ที่สวมหมวกนิรภัยในตำแหน่งการนั่งปกติบนรถจักรยานยนต์ในแนวตั้งตรง
 - การวัดความเป็นไปได้สำหรับประเภทที่ระบุของการบาดเจ็บโดยส่วนร่างกาย (body region) และ
 - การประเมินผลการทดสอบของการกระแทกเชิงเปรียบเทียบ (กล่าวคือ การเปรียบเทียบระหว่างรถจักรยานยนต์ที่ติดตั้งและไม่ติดตั้งอุปกรณ์)

- ไม่ครอบคลุมการทดสอบสำหรับด้านกฎระเบียบหรือวัตถุประสงค์ในทางกฎหมาย

เนื้อหาประกอบด้วย : บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม ข้อกำหนด วิธีการวิเคราะห์ การจัดทำเอกสารและการรายงาน และภาคผนวก

จำนวนหน้า : ๗๐ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๕๘๐-๑๓๓-๑

ICS : ๕๓.๑๔๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖