

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๔๔๙ (พ.ศ. ๒๕๖๒)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระบบควบคุมในอุตสาหกรรมกระบวนการ - การตรวจสอบรูปทางไฟฟ้าและการวัดคุม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบควบคุมในอุตสาหกรรมกระบวนการ - การตรวจสอบรูปทางไฟฟ้าและการวัดคุม มาตรฐานเลขที่ มอก. 62382 - 2562 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๔๔๙ (พ.ศ.๒๕๖๒)

- ชื่อมาตรฐาน : ระบบควบคุมในอุตสาหกรรมกระบวนการ – การตรวจสอบลูปทางไฟฟ้าและการวัดคุม
CONTROL SYSTEMS IN THE PROCESS INDUSTRY – ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION LOOP CHECK
- มาตรฐานเลขที่ : มอก. 62382-2562
- ผู้จัดทำ : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ : คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขาคณะที่ ๖๙/๑ มาตรฐานการวัดคุมทางอุตสาหกรรม และการผสานระบบอัตโนมัติ
- ขอบข่าย : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- อธิบายถึงขั้นตอนที่แนะนำเพื่อให้การตรวจสอบลูปเสร็จสมบูรณ์ ซึ่งประกอบด้วยกิจกรรมระหว่างการก่อสร้างลูปเสร็จสมบูรณ์ (รวมถึงการตรวจสอบการติดตั้งและการตรวจสอบแบบจุดต่อจุด) และการเริ่มการทดสอบเพื่อพิสูจน์ความถูกต้องก่อนเดินเครื่อง มาตรฐานนี้ประยุกต์ใช้ได้กับการก่อสร้างโรงงานใหม่ และการขยาย/การติดตั้งเพิ่ม (เช่น การปรับปรุงใหม่) ของการติดตั้ง E&I ในโรงงานที่มีอยู่ (รวมทั้ง PLC, BAS,DCS, แผงควบคุม และอุปกรณ์วัดคุมฟิลด์) ไม่รวมถึงการตรวจสอบรายละเอียดของระบบการกระจายพลังงานยกเว้นในกรณีที่เกี่ยวข้องกับลูปที่ถูกตรวจสอบ (เช่น ตัวเริ่มเดินเครื่องมอเตอร์ หรือแหล่งจ่ายกำลังให้กับทรานสมิตเตอร์สี่สาย)
 - สำหรับการประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมด้านเภสัชกรรมหรืออุตสาหกรรมที่ใช้ความเชี่ยวชาญสูงอื่น ๆ แนวทางเพิ่มเติม (เช่น วิธีการผลิตแบบอัตโนมัติที่ดี (Good Manufacturing Automation Manufacturing Practice: GAMP)) นิยาม และข้อกำหนดควรนำมาใช้ตามมาตรฐานที่มีอยู่ เช่น GMP Compliance 21 CFR (FDA) และขั้นตอนการปฏิบัติงานมาตรฐานของ European Medicines Agency (SOP/INSP/2003)
- เนื้อหาประกอบด้วย : บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์ บทนิยาม และอักษรย่อ ลำดับการตรวจสอบลูปและการทดสอบเพื่อพิสูจน์ความถูกต้องก่อนเดินเครื่องในแผนโครงการ เนื้อหาการตรวจสอบลูป วิธีดำเนินการตรวจสอบลูป เอกสารและแผ่นรายการทดสอบ การประกันคุณภาพ ด้านความปลอดภัย และภาคผนวก
- จำนวนหน้า : ๒๑ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๔๗๕-๒๔๔-๓

ICS : ๒๕.๐๔๐.๔๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖