

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๔๔๓๐ (พ.ศ. ๒๕๕๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การทำการแตกสลายทางชีวภาพแบบใช้ออกซิเจนของพลาสติก

ภายใต้การควบคุมสถานะการหมัก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทำการแตกสลายทางชีวภาพแบบใช้ออกซิเจนของพลาสติกภายใต้การควบคุมสถานะการหมัก มาตรฐานเลขที่ มอก. 2509 - 2554 ไว้ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

หม่อมราชวงศ์พงษ์สวัสดิ์ สวัสดิวัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

# มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

## การหาการแตกสลายทางชีวภาพ

### แบบใช้ออกซิเจนของพลาสติก

### ภายใต้การควบคุมสภาวะการหมัก

#### 1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดการทดสอบหาระดับและอัตราการแตกสลายทางชีวภาพของพลาสติกที่เป็นฟิล์ม ชิ้นงานขึ้นรูป เม็ด ผง หรืออื่นๆ ภายใต้การควบคุมการหมักแบบใช้ออกซิเจนในภาวะแวดล้อมของห้องปฏิบัติการ เพื่อให้การทดสอบนี้ทำซ้ำได้ (reproducible) และทวนซ้ำได้ (repeatable) ภายใต้สภาวะเดียวกับสภาวะการหมัก ทั้งนี้ให้ใช้จุลินทรีย์ที่ได้จากกองขยะชุมชน โดยมีการควบคุมและติดตามอุณหภูมิการหมักของอากาศและความชื้นอย่างใกล้ชิด
- 1.2 การทดสอบนี้กำหนดขึ้นเพื่อหาปริมาณเป็นร้อยละของการเปลี่ยนคาร์บอนในตัวอย่างเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเป็นตัวชี้บ่งอัตราการแตกสลายทางชีวภาพ
- 1.3 การทดสอบนี้ใช้ได้กับพลาสติกทุกชนิดที่ไม่ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในกองหมักแบบใช้ออกซิเจน

#### 2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 การแตกสลายทางชีวภาพ (biodegradation) หมายถึง การแตกสลายของพอลิเมอร์จากการทำงานของจุลินทรีย์ โดยทั่วไปประกอบด้วย 2 ขั้นตอน ได้แก่ การแตกสลายภายนอกเซลล์โดยการปล่อยเอนไซม์ของจุลินทรีย์ เนื่องจากโซ่พอลิเมอร์มีขนาดใหญ่และการย่อยสลายภายในเซลล์ซึ่งเกิดขึ้นได้เมื่อพอลิเมอร์แตกตัวจนมีขนาดเล็กพอแพร่ผ่านผนังเซลล์เข้าสู่ภายในเซลล์ได้ กระบวนการนี้ได้ผลิตภัณฑ์ในขั้นสุดท้าย (ultimate biodegradation) เป็นพลังงานและสารประกอบขนาดเล็กที่มีความเสถียรในธรรมชาติ เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซมีเทน น้ำ กลีโกล แร่ธาตุต่างๆ และมวลชีวภาพ
- 2.2 การหมัก (composting) หมายถึง กระบวนการใช้ออกซิเจนที่ได้รับการออกแบบเพื่อผลิตปุ๋ยหมัก
- 2.3 เชื้อปลูกปุ๋ยหมัก (compost inoculum) หมายถึง จุลินทรีย์ที่ได้จากเศษสารอินทรีย์ในกองขยะชุมชน

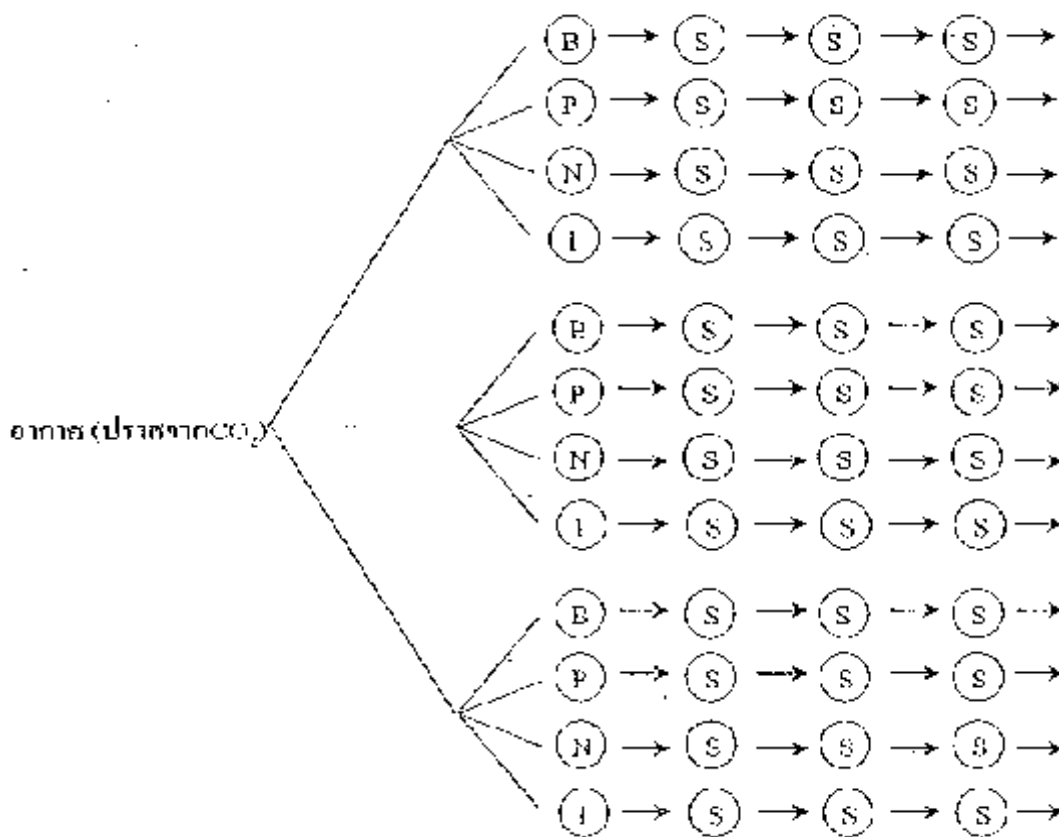
- 2.4 ของแข็งแห้งทั้งหมด (total dry solids) หมายถึง ปริมาณของแข็งแห้งทั้งหมดที่ได้หลังจากอบวัสดุทดสอบหรือปุ๋ยหมักที่ทราบมวลแน่นอนที่อุณหภูมิประมาณ 105 องศาเซลเซียส จนมวลคงที่
- 2.5 ของแข็งระเหยได้ (volatile solids) หมายถึง ปริมาณของแข็งที่ได้จากผลต่างระหว่างปริมาณของแข็งแห้งทั้งหมดของวัสดุทดสอบหรือปุ๋ยหมักกับสิ่งที่เหลือจากการเผาวัสดุทดสอบเดียวกันที่ทราบมวลแน่นอนที่อุณหภูมิประมาณ 550 องศาเซลเซียส
- หมายเหตุ ปริมาณของแข็งระเหยได้ เป็นตัวชี้วัดปริมาณสารอินทรีย์ที่มีอยู่

### 3. การทดสอบ

#### 3.1 เครื่องมือ

##### 3.1.1 อุปกรณ์สำหรับการหมักทางชีวภาพ

- 3.1.1.1 ภาชนะทดสอบการหมักทางชีวภาพ ปริมาตร 2 ลิตร ถึง 5 ลิตร แบ่งเป็น ภาชนะใส่วัสดุทดสอบ 1 หน่วย ภาชนะไร้วัสดุทดสอบ (blank) 1 หน่วย ภาชนะใส่สิ่งควบคุมเชิงบวก (positive control) 1 หน่วย และภาชนะใส่สิ่งควบคุมเชิงลบ (negative control) 1 หน่วย แต่ละการทดสอบให้ทำ 3 ซ้ำ รวมเป็น ภาชนะทดสอบ 12 หน่วย ถ้ามีการทดสอบเพื่อคัดกรองตัวอย่าง อาจใช้ภาชนะทดสอบปริมาตรเล็กลงได้การจัดเตรียมภาชนะทดสอบแบบใช้อุปกรณ์ดักจับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (ดูรูปที่ 1)
- 3.1.1.2 เครื่องอังน้ำ (water bath) หรืออุปกรณ์อื่นที่ควบคุมอุณหภูมิภาชนะทดสอบการหมักที่  $(58 \pm 2)$  องศาเซลเซียส
- 3.1.1.3 ระบบอัดอากาศที่ป้อนอากาศปราศจากก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่อิ่มตัวด้วยไอน้ำให้กับภาชนะทดสอบการหมักแต่ละหน่วยด้วยอัตราคงที่ กรณีวัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์โดยตรงอาจใช้อากาศปกติได้
- 3.1.1.4 อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับวัดความเข้มข้นของออกซิเจนและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ออกจากภาชนะทดสอบการหมัก เช่น อุปกรณ์รับรู้เฉพาะ (specific sensor) หรือเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟีที่เหมาะสม



- B หมายถึง ภาชนะไว้วัสดุทดสอบ (blank)
- P หมายถึง ภาชนะใส่สิ่งควบคุมเชิงบวก (positive control)
- N หมายถึง ภาชนะใส่สิ่งควบคุมเชิงลบ (negative control)
- I หมายถึง ภาชนะใส่วัสดุทดสอบ (test specimen)
- S หมายถึง ขวดบรรจุสารละลายเบเรียมไฮดรอกไซด์ (scrubbing solution  $Ba(OH)_2$ )

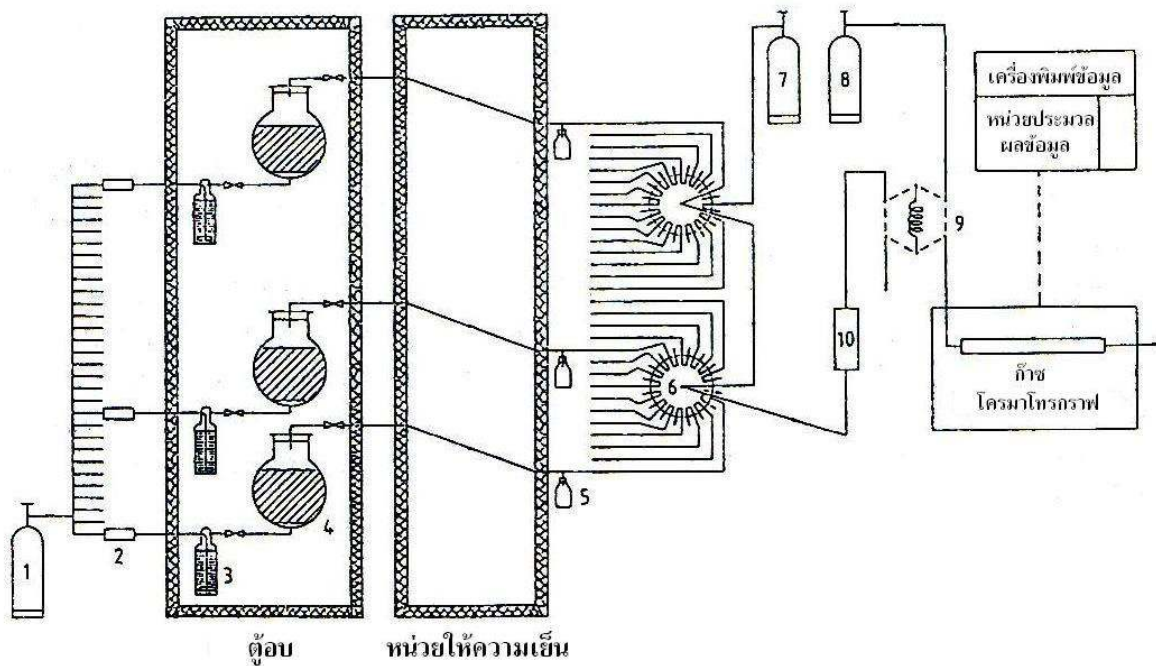
รูปที่ 1 การจัดเตรียมภาชนะทดสอบแบบใช้อุปกรณ์ดักจับคาร์บอนไดออกไซด์  
(ข้อ 3.1.1.1)

- 3.1.2 อุปกรณ์ดักจับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ออกจากภาชนะทดสอบการหมักแต่ละหน่วย
  - 3.1.2.1 ขวดปริมาตร 5 000 มิลลิลิตร อย่างน้อย 3 ใบ บรรจุสารละลายเบเรียมไฮดรอกไซด์ สำหรับดักจับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
  - 3.1.2.2 ท่ออ่อน (flexible tubing) ที่ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ซึมผ่านไม่ได้
  - 3.1.2.3 จุกปิดพร้อมอุปกรณ์สูมตัวอย่างก๊าซ
- 3.1.3 เครื่องชั่งละเอียด มีความคลาดเคลื่อน  $\pm 0.1$  มิลลิกรัม
- 3.1.4 บิวเรตต์ ขนาด 100 มิลลิลิตร
- 3.1.5 มาตรฐานความเป็นกรด-ด่าง (pH meter)

3.1.6 เครื่องมือที่เหมาะสมและอุปกรณ์วิเคราะห์สำหรับวัดของแข็ง (ที่อุณหภูมิ  $(105 \pm 5)$  องศาเซลเซียส) ของแข็งระเหยได้ (ที่อุณหภูมิ  $(550 \pm 5)$  องศาเซลเซียส) กรดไขมันระเหยได้ (โดยการฉีดสารเข้าเครื่องโครมาโทกราฟ) ความเข้มข้นทั้งหมดของไนโตรเจน (โดยวิธีเคดาห์ล (Kjeldahl)) และความเข้มข้นคาร์บอน

3.1.7 เครื่องแก้วทั้งหมดต้องสะอาดและปราศจากสารอินทรีย์

หมายเหตุ อุปกรณ์ดักจับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และอุปกรณ์สำหรับการไทเทรตอาจใช้มาตรวัดอัตราการไหลของก๊าซ (gas flow meter) ร่วมกับเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟ (ดูรูปที่ 2) หรืออุปกรณ์ที่มีตัวตรวจหา (detector) แทนได้ และคอลัมน์สำหรับวัดความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซออกซิเจนในก๊าซที่ปล่อยจากภาชนะทดสอบการหมักต้องให้มั่นใจว่ามีความถี่ในการวัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์มากพอ เพื่อให้ได้ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สะสมที่น่าเชื่อถือ (เช่น ทุก 3 ชั่วโมง ถึง 6 ชั่วโมง) ควรฉีดก๊าซมาตรฐานเข้าไปในเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟแบบต่อเนื่องตลอดการทดสอบ เพื่อยืนยันความเป็นมาตรฐานของเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟ การใช้เครื่องก๊าซโครมาโทกราฟให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของ E 260 และ E 355



- |   |  |
|---|--|
| 1 อากาศ (air)                               | 6 วาล์วหลายทาง (multiport valve)             |
| 2 มาตรฐานควบคุมการไหลของก๊าซ (flow control) | 7 ก๊าซทดสอบ (test gas)                       |
| 3 อุปกรณ์ปรับความชื้นอากาศ (humidifier)     | 8 ก๊าซพาหะ (carrier gas)                     |
| 4 ภาชนะทดสอบ (composting vessel)            | 9 อุปกรณ์ควบคุมปริมาตรตัวอย่าง (sample loop) |
| 5 ช่องเหลวควบแน่น (condensate)              | 10 มาตรวัดอัตราการไหลของก๊าซ (flow meter)    |

รูปที่ 2 เครื่องมือการทดสอบการหมักใช้ร่วมกับเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟ

### 3.2 สารเคมีและวัสดุ

- 3.2.1 สารละลายแบเรียมไฮดรอกไซด์ 0.012 โมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร  
ละลายแบเรียมไฮดรอกไซด์ 4.0 กรัม ในน้ำกลั่น 1 ลูกบาศก์เดซิเมตร กรองผ่านกระดาษกรอง  
เก็บอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการดูดซึ่มคาร์บอนไดออกไซด์จากอากาศ
- 3.2.2 สารละลายกรดไฮโดรคลอริก 0.05 โมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร
- 3.2.3 สิ่งควบคุมเชิงบวก  
เซลลูโลสสำหรับทินเลเยอร์โครมาโทกราฟีที่มีขนาดอนุภาคน้อยกว่า 20 ไมโครเมตร
- 3.2.4 สิ่งควบคุมเชิงลบ  
พอลิเอทิลีนที่มีรูพรุนแบบเดียวกันกับตัวอย่าง เช่น ฟิล์มพอลิเอทิลีนสำหรับตัวอย่างที่เป็นฟิล์ม  
เม็ดพอลิเอทิลีนสำหรับตัวอย่างที่เป็นเม็ด

### 3.3 เชื้อปลูกปุ๋ยหมัก

เชื้อปลูกปุ๋ยหมักต้องมีสมบัติดังนี้

- 3.3.1 เป็นปุ๋ยหมักที่อากาศผ่านได้ดี มีอายุ 2 ถึง 4 เดือน ได้จากเศษสารอินทรีย์ในกองขยะชุมชน แร่งให้มี  
ขนาดเล็กกว่า 10 มิลลิเมตร
- 3.3.2 ในกรณีที่หาปุ๋ยหมักดังกล่าวไม่ได้ ให้ใช้ปุ๋ยหมักที่ได้จากพืช เศษหญ้า หรือเศษพืชผสมกับเศษขยะ  
ชุมชน ซึ่งผลิตก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ปริมาณ 50 มิลลิกรัมต่อกรัมของแห้งระเหยได้ ถึง 150  
มิลลิกรัมต่อกรัมของแห้งระเหยได้ ในช่วง 10 วันแรกของการทดสอบ มีปริมาณแก๊สน้อยกว่าร้อยละ  
70 และมีค่าความเป็นกรด-ด่างอยู่ในช่วง 7 ถึง 8.2
- 3.3.3 ปราศจากเศษวัสดุเฉื่อยขนาดใหญ่ เช่น แก้ว หิน โลหะ และต้องคัดแยกวัสดุดังกล่าวออกให้มากที่สุด  
เพื่อให้เชื้อปลูกปุ๋ยหมักเป็นเนื้อเดียวกัน
- 3.3.4 มีความร่วนซุยพอให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก อาจเพิ่มวัสดุอื่นเพื่อป้องกันการเกาะติดกันของปุ๋ยหมัก  
เช่น เศษไม้ขนาดเล็ก วัสดุเฉื่อยที่ทนการแตกสลายทางชีวภาพ

### 3.4 การเตรียมตัวอย่าง

- 3.4.1 การเตรียมตัวอย่างก่อนผสมเชื้อปลูกปุ๋ยหมัก  
เตรียมวัสดุตัวอย่างตาม ASTM D 618 ให้มีลักษณะเป็นฟิล์ม ชั้นงานชั้นรูป เม็ด หรือผง โดยขนาด  
พื้นที่ผิวสัมผัสมากไม่เกิน 2 เซนติเมตร x 2 เซนติเมตร และมีภาวะดังนี้
- 3.4.1.1 อัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนของทั้งเชื้อปลูกและสารทดสอบรวมกันอยู่ในช่วงระหว่าง  
10 ถึง 40
- 3.4.1.2 ระดับก๊าซออกซิเจนในภาชนะหมักปุ๋ยต้องไม่น้อยกว่า ร้อยละ 6 ตลอดการทดสอบ
- 3.4.1.3 วัสดุทดสอบปราศจากน้ำและการจับตัวเป็นก้อน

3.4.2 การเตรียมตัวอย่างผสมเชื้อปลุกปุ๋ยหมัก

3.4.2.1 นำเชื้อปลุกปุ๋ยหมักจากข้อ 3.3 มาหาค่าของแข็งระเหยได้ ของแข็งแห้งทั้งหมด และปริมาณไนโตรเจน ตามวิธีทดสอบ ASTM D 3590 และ APHA Test Methods 2540 D และ 2540 E ตามลำดับ

3.4.2.2 หาค่าของแข็งระเหยได้ ของแข็งแห้งทั้งหมด และปริมาณคาร์บอนของตัวอย่างทั้งหมด ตามวิธีทดสอบ APHA Test Methods 2540 D และ 2540 E และ ASTM D 4129 ตามลำดับ

3.4.2.3 ชั่งเชื้อปลุกปุ๋ยหมักประมาณ 600 กรัมของน้ำหนักแห้ง ผสมกับตัวอย่าง 100 กรัมของน้ำหนักแห้ง ปรับความชื้นของส่วนผสมทั้งหมดด้วยน้ำกลั่นให้ได้ประมาณร้อยละ 50 ถ้าอัตราส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนมากกว่า 40 ให้เติมแอมโมเนียมคลอไรด์ ซึ่งภาชนะและสิ่งที่บรรจุในภาชนะทันทีก่อนเริ่มกระบวนการหมัก

3.4.3 การเตรียมแบลнк (blank)

ให้เตรียมเช่นเดียวกับการเตรียมตัวอย่างแต่ใส่เชื้อปลุกปุ๋ยหมักเพียงอย่างเดียวประมาณ 600 กรัมของน้ำหนักแห้ง

3.4.4 การเตรียมสารอ้างอิง

ใช้เซลลูโลสทินเลเยอร์โครมาโทกราฟีเป็นสิ่งแวดล้อมเชิงบวกและพอลิเอทิลีนเป็นสิ่งแวดล้อมเชิงลบ

3.4.5 ควรเติมของผสมทดสอบทั้งหมดไม่เกิน 3 ใน 4 ของปริมาณภาชนะทดสอบเพื่อให้มีพื้นที่ส่วนบนว่างมากพอสำหรับการเขย่าส่วนผสมให้เข้ากัน

3.5 วิธีทดสอบ

3.5.1 ให้ปฏิบัติดังนี้

3.5.1.1 ขั้นตอนเริ่มต้น

ป้อนอากาศเข้าภาชนะทดสอบด้วยอัตราการไหลพอที่จะควบคุมระดับออกซิเจนในอากาศที่ปล่อยออกจากภาชนะให้ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 6 วัดระดับออกซิเจนอย่างน้อยวันละ 2 ครั้งในสัปดาห์แรก และปรับอัตราการไหลของอากาศที่ป้อนถ้าจำเป็น

3.5.1.2 ขั้นตอนการดำเนินงาน

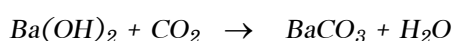
(1) เก็บภาชนะทดสอบไว้ในที่มืดและปิดได้มิดชิดเพื่อป้องกันไอระเหยที่เป็นพิษต่อเชื้อจุลินทรีย์ ควบคุมอุณหภูมิไว้ที่  $(58 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 45 วัน ในกรณีอื่น เช่น ตัวอย่างมีจุดหลอมเหลวต่ำ อาจเลือกใช้อุณหภูมิอื่นแทน โดยควบคุมอุณหภูมิที่ใช้บ่มนี้ให้คงที่และอยู่ในช่วง  $\pm 2$  องศาเซลเซียส โดยต้องบันทึกอุณหภูมิที่ใช้บ่มและรายงานอย่างชัดเจนในรายงานการทดสอบ

- (2) หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซออกซิเจนในอากาศที่ปล่อยออกมาอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง และทุก 6 ชั่วโมง หลังจากสัปดาห์แรก โดยการหาปริมาณความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติดังนี้

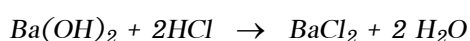
(2.1) วิธีไทเทรต

- (2.1.1) ไทเทรตตัวอย่างและสารละลายแบเรียมไฮดรอกไซด์โดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริก คำนวณหาปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดขึ้นจากความแตกต่างระหว่างตัวอย่างและสารละลายแบเรียมไฮดรอกไซด์

หมายเหตุ - เมื่อก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เข้าไปในขวดดูดซับ เกิดปฏิกิริยาดังนี้



- แบเรียมคาร์บอเนตที่เกิดขึ้นไม่สามารถละลายและตกตะกอน การหาปริมาณแบเรียมไฮดรอกไซด์ ที่เหลืออยู่ในสารละลายสามารถหาได้จากการไทเทรตที่จุดยุติด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกโดยใช้ฟีนอล์ฟทาลีนเป็นอินดิเคเตอร์ ตามสมการดังนี้



- (2.1.2) คำนวณหาปริมาณสะสมของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดขึ้นในแต่ละภาชนะทดสอบ

- (2.1.3) คำนวณหาค่าเฉลี่ยสุทธิ (จากการทดสอบสามซ้ำ) ของคาร์บอนในสถานะก๊าซที่เกิดขึ้นจากการควบคุมการแตกสลายของสารทดสอบโดยการหักลบด้วยค่าเฉลี่ยสุทธิ (จากการทดสอบสามซ้ำ) ของคาร์บอนในสถานะก๊าซที่ได้จากแบลงก์ซึ่งมีเพียงเชื้อเพลิงเท่านั้น

(2.2) วิธีก๊าซโครมาโทกราฟี

วัดปริมาณสะสมของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เป็นกรัมโดยวิธีก๊าซโครมาโทกราฟี ให้หาจากการวัดอัตราการไหลและส่วนประกอบของก๊าซ และคำนวณย้อนกลับสู่สถานะที่อุณหภูมิและความดันมาตรฐาน (standard temperature and pressure, STP)

- (3) ตรวจสอบอัตราการไหลของอากาศที่จุดเข้าและจุดออกจากภาชนะหมักปุ๋ยเป็นประจำเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการรั่วไหลของอากาศในระบบ ปรับอัตราการไหลของอากาศเพื่อรักษาความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไว้อย่างน้อยร้อยละ 2 โดยปริมาตร เพื่อให้การวัดระดับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในอากาศที่ปล่อยออกมามีความแม่นยำ

- (4) เขย่าภาชนะหมักปุ๋ยทุกสัปดาห์ เพื่อให้แน่ใจว่าสถานะการหมักนั้นเป็นสถานะที่เหมาะสม เพื่อให้ผิวสัมผัสและความชื้นเป็นไปอย่างทั่วถึง ในกรณีที่ระดับความชื้นสูงเกินไป เช่น มีหยดน้ำเกาะในภาชนะ หรือการจับตัวเป็นก้อนของเชื้อเพลิงเนื่องจากปริมาณความชื้นสูง ให้กำจัดน้ำออกโดยการเติมอากาศแห้ง หรือปล่อยน้ำทิ้งทางท่อเติมอากาศ ถ้าสังเกตเห็นว่าสถานะทดสอบ แห้งเกินไปซึ่งจะทำให้กระบวนการแตกสลายเกิดช้ามาก ให้เติมน้ำเพื่อปรับสถานะให้เหมาะสม ในระหว่างทดสอบให้ปรับสถานะให้เหมาะสม และหากมีการปรับ



ให้ติดตาม และหาความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซออกซิเจนอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง ที่ระยะเวลาห่างกันมากกว่า 6 ชั่วโมง ภายในเวลา 72 ชั่วโมง

- (5) ในทุกสัปดาห์ที่เขย่าภาชนะและในขั้นตอนสุดท้ายของการทดสอบ ให้บันทึกการสังเกตโดยคำนึงถึงโครงสร้างของปุ๋ยหมัก ปริมาณความชื้นและสี การเจริญเติบโตของเชื้อรา กลิ่นของอากาศที่ถูกปล่อยออกมา และการแตกเป็นส่วนของตัวอย่าง
- (6) เวลาที่ใช้บ่มอาจมากกว่า 45 วัน ถ้ายังสังเกตเห็นการแตกสลายทางชีวภาพของวัสดุ ยังสามารถได้อย่างชัดเจน

### 3.5.1.3 ขั้นตอนสุดท้าย

- (1) ชั่งน้ำหนักภาชนะที่มีตัวอย่างที่ผ่านการหมักและหาค่าของแข็งแห้งที่เหลืออยู่ในวัสดุหมัก โดยปริมาณของแข็งระเหยได้อาจคำนวณได้จากน้ำหนักที่หายไป
- (2) ผสมตัวอย่างในอัตราส่วนน้ำกลั่นต่อเชื้อปลูกปุ๋ยหมัก หรือกากที่มีเชื้อเป็น 5 ต่อ 1 โดยน้ำหนัก โดยเขย่าให้เข้ากัน วัดความเป็นกรด-ด่างทันที โดยปฏิบัติตาม ASTM D 1293 กรณีความเป็นกรด-ด่าง น้อยกว่า 7 หาปริมาณกรดตาม ASTM D 2908
- (3) ถ้ามีกรดไขมันระเหยได้มากกว่า 2 กรัมต่อกิโลกรัมของตัวอย่างแห้งในภาชนะหมักปุ๋ยให้ถือว่าตัวอย่างไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

3.5.2 ทำแบลงก์ โดยให้ปฏิบัติตามข้อ 3.5.1.1 และข้อ 3.5.1.2 และใช้สิ่งควบคุมเชิงบวกและสิ่งควบคุมเชิงลบจากข้อ 3.4.4 แล้วแต่กรณี แทนตัวอย่าง

3.5.3 กรณีการแตกสลายทางชีวภาพของสิ่งควบคุมเชิงบวก ใน 45 วัน ของเซลลูโลส ไม่ถึงร้อยละ 70 ให้ถือว่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด และให้ปฏิบัติซ้ำ โดยใช้เชื้อปลูกปุ๋ยหมักใหม่ ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของร้อยละการแตกสลายทางชีวภาพของสิ่งควบคุมเชิงบวก มากกว่าหรือเท่ากับร้อยละ 20 ที่ขั้นตอนสุดท้ายของการทดสอบ ให้ถือว่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

3.5.4 กรณีการแตกสลายทางชีวภาพของสิ่งควบคุมเชิงลบ ไม่ถึงร้อยละ 10 ภายใน 45 วัน ให้ถือว่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

## 3.6 วิธีคำนวณ

3.6.1 คำนวณหาปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นตามทฤษฎีของตัวอย่าง จากสูตร

$$C_i = \frac{44 \times Y}{12}$$

เมื่อ  $C_i$  คือ ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นตามทฤษฎีของตัวอย่าง เป็นกรัม

$Y$  คือ มวลคาร์บอนป้อนเข้าในภาชนะทดสอบ (carbon charged to compost vessel,  $C_c$ ) เป็นกรัม

โดย  $Y$  คำนวณได้จากสูตร  $\frac{w}{100} \times$  มวลวัสดุทดสอบที่ป้อนเข้าไป

เมื่อ  $w$  คือ ร้อยละของคาร์บอนในวัสดุทดสอบ

หมายเหตุ ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้น คือ  $C + O_2 \rightarrow CO_2$

3.6.2 คำนวณหาปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สะสมที่เกิดจากตัวอย่างในแต่ละภาชนะ จากสูตร

$$B = X - \frac{Z}{2}$$

เมื่อ  $B$  คือ ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สะสม เป็นมิลลิโมล

$X$  คือ ปริมาณแบเรียมไฮดรอกไซด์เริ่มต้น เป็นมิลลิโมล

$Z$  คือ ปริมาณกรดไฮโดรคลอริก เป็นมิลลิโมล

3.6.3 คำนวณหาค่าเฉลี่ยสุทธิของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในตัวอย่าง จากสูตร

$$C_g (test) = \frac{44 \times B}{I \ 000}$$

เมื่อ  $C_g (test)$  คือ ค่าเฉลี่ยสุทธิของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในตัวอย่าง เป็นกรัม

$B$  คือ ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สะสม จากข้อ 3.6.2 เป็นมิลลิโมล

3.6.4 คำนวณหาการแตกสลายทางชีวภาพ จากสูตร

$$D = \frac{C_g (test) - C_g (blank)}{C_i} \times 100$$

เมื่อ  $D$  คือ การแตกสลายทางชีวภาพ เป็นร้อยละ

$C_g (test)$  คือ ค่าเฉลี่ยสุทธิของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากตัวอย่าง จากข้อ 3.6.3 เป็นกรัม

$C_g (blank)$  คือ ค่าเฉลี่ยสุทธิของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากแบลنگก์ เป็นกรัม

$C_i$  คือ ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นตามทฤษฎีของตัวอย่าง จากข้อ 3.6.1 เป็นกรัม

3.6.5 คำนวณหาค่าความผิดพลาดมาตรฐาน (standard error,  $S_e$ ) ของร้อยละการแตกสลายทางชีวภาพ จากสูตร

$$S_e = \frac{\sqrt{(S_{test}^2/n1) + (S_{blank}^2/n2)}}{C_i} \times 100$$

เมื่อ  $S_e$  คือ ค่าความผิดพลาดมาตรฐานของร้อยละการแตกสลายทางชีวภาพ เป็นร้อยละ

$n1$  คือ จำนวนครั้งที่ทดสอบ

$n2$  คือ จำนวนการวิเคราะห์

$S_{test}$  คือ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ทั้งหมดจากสารทดสอบ

$S_{blank}$  คือ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ทั้งหมดจากแบลنگก์

3.6.6 คำนวณหาร้อยละ 95 ของขีดจำกัดความเชื่อมั่น จากสูตร

$$E = D \pm (t \times S_e)$$

เมื่อ  $E$  คือ ร้อยละ 95 ของขีดจำกัดความเชื่อมั่น

$t$  คือ t-distribution สำหรับความน่าจะเป็นที่ร้อยละ 95 กับ  $(n_1 + n_2 - 2)$  ระดับชั้น  
ความเสรี (degree of freedom) ดังนั้น  $n = 3 + 3 - 2 = 4$

$S_e$  คือ ค่าความผิดพลาดมาตรฐาน

3.7 การรายงาน

ให้รายงานผลการทดสอบและข้อมูลดังนี้

- 3.7.1 ข้อมูลของเชื้อปลูกปุ๋ยหมักและแหล่งที่มา ร้อยละของของแข็งแห้ง ร้อยละของของแข็งระเหยได้ ปริมาณไนโตรเจนเซดาห์ลทั้งหมด (total Kjeldahl nitrogen) กิจกรรม (activity) ของจุลินทรีย์ในเชื้อปลูก (ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดขึ้นใน 10 วันแรก) วันที่เก็บข้อมูล วันที่เก็บรักษา และวันที่ดำเนินการทดสอบ
- 3.7.2 ปริมาณคาร์บอนของวัสดุพลาสติก สิ่งควบคุมเชิงบวกและสิ่งควบคุมเชิงลบ ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่มากที่สุดทางทฤษฎี ข้อมูลเฉพาะขนาด รูปร่าง ปริมาตร และความหนาของวัสดุพลาสติกที่ทดสอบ รวมถึงลักษณะของตัวอย่าง เช่น แผ่น ผง เม็ด หรืออื่น ๆ
- 3.7.3 น้ำหนักภาชนะทดสอบที่มีตัวอย่างบรรจุอยู่ก่อนการทดสอบและในขั้นตอนสุดท้ายของการทดสอบ
- 3.7.4 ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สะสมที่เกิดขึ้นและก๊าซออกซิเจนที่ใช้ที่เวลาต่างๆ โดยแสดงในรูปกราฟ และอุปกรณ์ที่ใช้ทดสอบ
- 3.7.5 ร้อยละของการแตกสลายทางชีวภาพในสภาวะมีอากาศ สำหรับพลาสติกแต่ละชนิดที่ทดสอบค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ร้อยละ 95 ของขีดจำกัดความเชื่อมั่นของแต่ละสารตัวอย่างหรือสารควบคุมที่ทดสอบ และร้อยละของการแตกสลายทางชีวภาพ
- 3.7.6 ร้อยละของการแตกสลายทางชีวภาพที่สัมพันธ์กับสิ่งควบคุมเชิงบวก (การแตกสลายทางชีวภาพของเซลลูโลสคิดเทียบเท่ากับร้อยละ 100 ของการแตกสลายทางชีวภาพของตัวอย่างทดสอบ)
- 3.7.7 ช่วงอุณหภูมิของการทดสอบ
- 3.7.8 ความเป็นกรด-ด่างของเชื้อปลูกปุ๋ยหมักและความเป็นกรด-ด่างของกากที่เหลือสุดท้าย ความเข้มข้นของกรดไขมันที่ระเหยได้สำหรับภาชนะทดสอบมีความเป็นกรด-ด่างสุดท้ายน้อยกว่า 7
- 3.7.9 ข้อสังเกตต่างๆ ของเชื้อปลูกปุ๋ยหมัก และวัสดุทดสอบในระหว่างการทดสอบและในขั้นตอนสุดท้ายของการทดสอบ เช่น ปริมาณความชื้น การเติบโตของเชื้อรา โครงสร้าง สี และกลิ่น
- 3.7.10 บรรยายลักษณะการแตกเป็นส่วนของวัสดุทดสอบ ในกรณีที่วัสดุทดสอบมีขนาดเล็กให้มีข้อมูลอื่นประกอบ เช่น รูปถ่าย หรือค่าต่างๆ ทางฟิสิกส์ เท่าที่มี
- 3.7.11 รายงานน้ำหนักของภาชนะที่ใช้ในการหมักปุ๋ย เมื่อเริ่มต้นและในขั้นตอนสุดท้ายของการทดสอบ และน้ำหนักของตัวอย่างทดสอบที่หายไป (ถ้ามี)

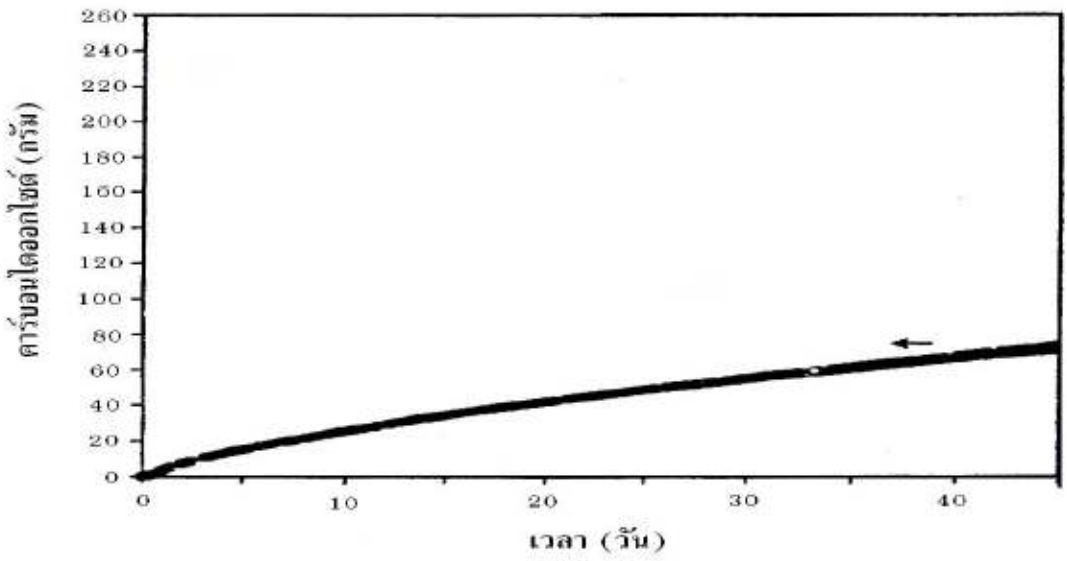
## 3.8 ตัวอย่างผลการทดสอบ

ผลเบื้องต้นจากการทำซ้ำของการทดสอบภายในห้องปฏิบัติการเดียวกัน โดยใช้ชุดหมักทางชีวภาพภายใต้สภาวะควบคุมร่วมกับเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟ ดังแสดงในตารางที่ 1 สรุปได้ดังนี้

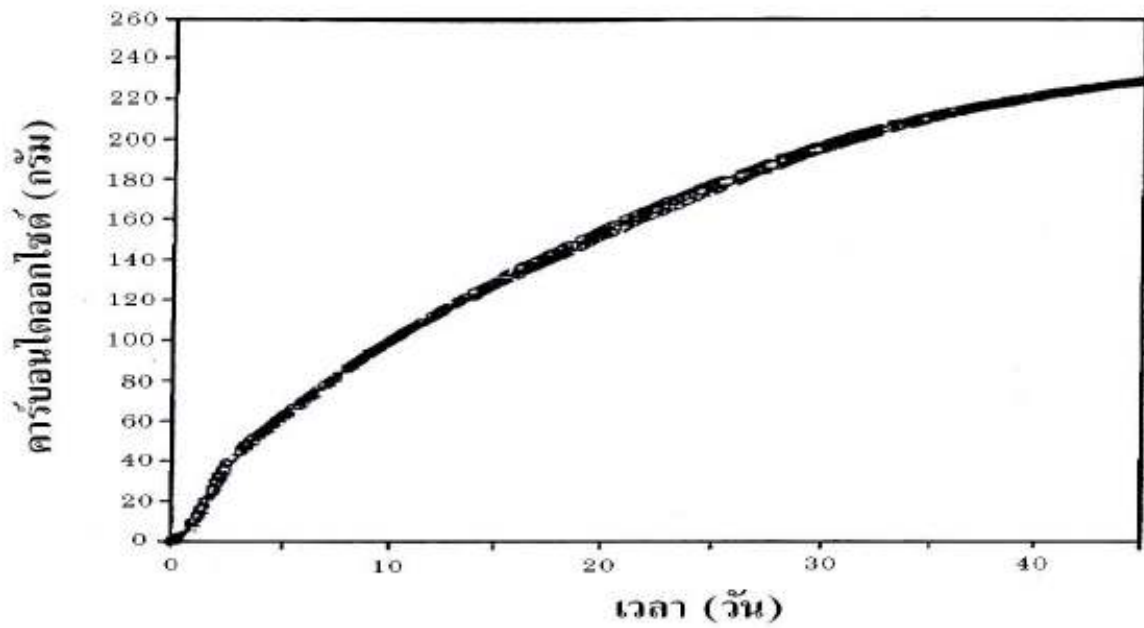
- 3.8.1 ซึ่งเป็นสิ่งควบคุมเชิงบวกภายใต้สภาวะการหมักทางชีวภาพแบบควบคุม ที่แตกต่างกัน 3 ค่า
- 3.8.2 การย่อยสลายทางชีวภาพโดยเฉลี่ยของเซลลูโลสภายหลังจากเวลา 45 วันของการหมักทางชีวภาพที่อุณหภูมิคงที่ ( $50 \pm 2$ ) องศาเซลเซียส คือร้อยละ 75.3 มีค่าเฉลี่ย ความเบี่ยงเบนมาตรฐานร้อยละ 2.5 และมีค่าเฉลี่ยของช่วงขีดจำกัดความเชื่อมั่นที่ร้อยละ 95 (95% confidence limit interval) เท่ากับ  $\pm$  ร้อยละ 5
- 3.8.3 การปฏิบัติทั้ง 3 ครั้ง ได้ดำเนินการภายในช่วงระยะเวลา 7 เดือน โดยผู้ทดสอบกลุ่มเดียวกัน รูปที่ 3 รูปที่ 4 และรูปที่ 5 แสดงกราฟที่ได้จากการทดสอบครั้งที่ 3 ซึ่งค่าการแตกสลายได้ทางชีวภาพร้อยละ 78.9 ได้มาจากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ โดยมีเซลลูโลสเป็นสิ่งควบคุมเชิงบวก มีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับร้อยละ 0.3 และค่าของช่วงขีดจำกัดความเชื่อมั่นที่ร้อยละ  $95 \pm 2$  (95% confidence limit interval of 2%)
- 3.8.4 กราฟแสดงผลการสะสมคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับแบลงก์หรือเชื้อปลูกปุ๋ยหมักที่ปราศจากวัสดุทดสอบ (ดูรูปที่ 3) สำหรับเชื้อปลูกปุ๋ยหมักรวมกับเซลลูโลส (ดูรูปที่ 4) และสำหรับคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิต่อกรัมของเซลลูโลส (ดูรูปที่ 5)

ตารางที่ 1 ผลเบื้องต้นจากการทำซ้ำของการทดสอบภายในห้องปฏิบัติการเดียวกัน โดยใช้ชุดหมักทางชีวภาพภายใต้สภาวะควบคุมร่วมกับเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟ  
(ข้อ 3.8)

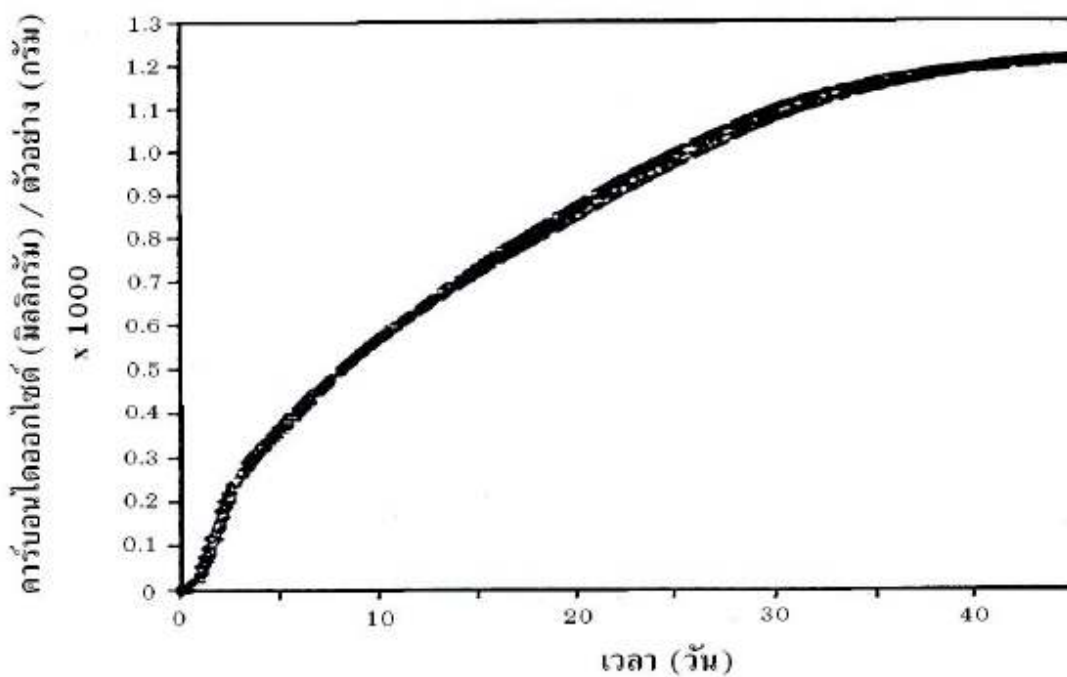
ปฏิบัติการ	ย่อยสลายได้ทางชีวภาพภายใน 45 วัน ร้อยละ	ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานร้อยละ	ร้อยละ 95 ของขีดความเชื่อมั่น ร้อยละ
ปฏิบัติการครั้งที่ 1	76.7	4.9	8.2
ปฏิบัติการครั้งที่ 2	70.3	2.4	4.8
ปฏิบัติการครั้งที่ 3	78.9	0.3	2.0
ค่าเฉลี่ยของการปฏิบัติการทั้ง 3 ครั้ง	75.3	2.5	5.0



รูปที่ 3 กราฟแสดงผลการสะสมคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับเบลงก์หรือเชื้อปลุกปุ๋ยหมักที่ปราศจากวัสดุทดสอบ (ข้อ 3.8.4)



รูปที่ 4 กราฟแสดงผลการสะสมคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับเชื้อปลุกปุ๋ยหมักร่วมกับเซลลูโลส (ข้อ 3.8.4)



รูปที่ 5 กราฟแสดงผลการสะสมคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์สุทธิต่อกรัมของเซลลูโลส (ข้อ 3.8.4)

-----